

SmartROC T40

适用于采石和建筑施工的露天凿岩钻机

孔径范围: 64-127 mm (2.5"-5")





扫描二维码了解第六感详情

第六感

智能。安全。无缝。

SmartROC T40 是一款第六感产品。

“第六感”是安百拓通过自动化、系统集成和信息管理来优化价值链的一种方法。

燃油效率出众

在燃油效率方面，SmartROC T40 的燃油消耗低于同类别的其他钻机。即使在严苛钻进条件下，亦表现良好。

该钻机在制造时考虑到了操作员的需求。它的用户界面具有符合人机工程学，钻进更加安全、快速和高效。SmartROC T40 操作简单，生产效率高。在该钻孔范围内，每立方米的钻机成本较低。

智能钻机控制系统 (RCS) 可自动控制发动机转速和空压机加载，提供当前条件下所需的确切功率。

SmartROC T40 的整体结构设计高效。重要组件的位置经过精心设计，便于保养。此外，确保液压油管最短，由此减少了所需液压油量。

+ 主要优势

具有领先同类产品的燃油效率 — 燃油消耗更低，因此可降低成本和对环境的影响

通过一系列智能功能与选件提高生产效率

增强的自动化有助于提高一致性和产量

每立方米盈利更高

SmartROC 钻机可配备安百拓的选装孔定位系统 (HNS)。可通过卫星接收器进行钻孔布局定位。HNS 有助于确保钻孔孔位和角度正确，并且按照钻孔平面图中的设计钻进到指定钻孔深度。因此，每立方米的钻进和爆破成本有效降低。



+ 燃油效率更高

整个系统设计均适用于降低能耗。操作员可以根据需要，直接在驾驶室精确调节吹渣风量和集尘器风扇速度。这样可以确保实现极佳性能。发动机转速和空压机负荷根据需求进行自调节。三个变速液压泵有助于在非钻进时间和非行走时间降低发动机转速。另外，标配自动冷却风扇控制。



+ 以操作员为中心

技术要富有价值，必须使用简便。该钻机无缝集成了先进技术，易于使用且安全可靠。带空调的驾驶室通过了防落物保护结构和防翻滚保护结构认证，可有效保护操作员，并且工作环境舒适。操作员通过两个多功能手柄和一个触摸屏显示器，可实现对高效钻进循环的完全操控。符合人体工程学设计的控制装置，结合支撑臂托，帮助减小臂部和腕部压力。



+ 不断发展 — 生产效率更高

SmartROC T40 维修点位置合理、开口较大，易于执行维护任务。钻机控制系统可以帮助查找问题，尽量缩短停机时间。目前，推进梁系统有一个大滑轮，可以减少电缆磨损。此外，还提供 7+1 或 9+1 钻杆处理系统。9+1 系统让钻机更加紧凑，便于装载和运输。调整了推进梁传感器位置，不容易被碰到，确保正常运行。

安百拓全方位维修服务

即使是最好的设备也需要定期维护才能确保其最佳性能。在您设备的使用周期内，安百拓的服务解决方案让您心安，使您的设备达到理想的利用率。我们注重安全、生产力和可靠性。

无论您身处何处，我们的原厂备件和专业的服务人员，将确保您的生产力。



主要部件

- 配有单齿履带板和清洁孔的履带架
- 液压履带浮动系统和双速牵引。
- 阿特拉斯·科普柯螺杆式空压机
- 操作员驾驶室通过了防落物保护结构和防翻滚保护结构认证
- LED 工作灯。
- 折叠式大臂系统。
- 铝型材推进梁臂。
- 油缸式推进系统
- 转盘式换杆系统，1+7 或 9+1 钻杆
- 液压凿岩机
- 集尘器 (DCT)
- 粉尘预分离器
- 双油管卷筒
- 可调吹渣空气系统
- 气流开关
- 自动冷却风扇控制
- 可调集尘器风扇速度
- 双液压扶杆器，下扶杆器可上下移动
- 机舱内维修灯
- 凿岩机油回收系统
- 集尘器 (DCT) 橡胶裙边式集尘罩
- COP Logic

孔径范围 (推荐)

	螺纹	公制	美制
		Ø 64-115 mm	2.5'-4.5'
钻杆和钻孔长度			
9+1 RHS 储杆器，长度 - 3 660 mm，起动机杆最大长度 4 220 mm	T45/T51	36 m	118.1 ft
9+1 RHS 储杆器，长度 - 3 660 mm，起动机杆最大长度 5 490 mm	T45	37 m	121.4 英尺
7+1 RHS 储杆器，长度 - 4 220，起动机杆最大长度 5 490 mm	T45	30.1 m	98.8 ft
6+1 RHS 储杆器，长度 - 4 220，起动机杆最大长度 5 490 mm	T51	30.1 m	98.8 ft
降噪套件选件，7+1 RHS，储杆器，长度 - 3 660 mm，起动机杆最大长度 4 220 mm (T51 6+1)	T45/T51	28.5 m	93.5 ft

液压凿岩机

凿岩机	孔径范围	冲击功率	最大液压压力	最大冲击频率	最大扭矩	大约重量				
COP SC25-HF	Ø 64-89 mm	Ø2.5'-3.5'	25 kW/33.5 hp	240 bar	3 481 psi	55/71 Hz	1 550 Nm	1 143 lbf/ft	189 kg	417 lb
COP SC25X-HF									250 kg	551 lb
COP SC25-HE	Ø 76-127 mm	Ø3'-5'	25 kW/33.5 hp	200 bar	2 900 psi	44/55 Hz	1 970 Nm	1 453 lbf/ft	195 kg	430 lb
COP SC25X-HE									255 kg	562 lb

发动机

卡特彼勒涡轮增压柴油发动机	
卡特 C71 Tier 4 Final/Stage 5 (欧盟/美国认证)	168 kW/225 hp (额定功率 2 200 rpm)
卡特 C71 Tier 3/Stage IIIA	

推进梁

液压油缸推进梁，配备油管导向器、双扶杆器、可移动的下部导向/捕尘罩	公制	美制
推进补偿	1 400 mm	55.1'
最大速度	0.92 m/s	184 ft/min
最大作用力	20 kN	4 400 lbf
最大提拔力	20 kN	4 400 lbf
总长	8 230 mm	27 ft
总长度，短推进梁	7 350 mm	24 ft
推进行程	4 982 mm	15.4 ft
行程，短推进梁	4 090 mm	13.4 ft

底盘

	公制	美制
行走速度	3.1 km/h	1.5 mph
履带浮动	±12'	±12'
离地间隙	455 毫米	179"

空压机

阿特拉斯·科普柯 OIS K-36-C111 GD, 螺杆式空压机		
最大工作压力	10.5 bar	152 psi
正常工作压力下的 FAD	153 L/s	324 cfm

容积

	公制	美制
液压油箱	100 L	26.4 gal
液压系统总容量	160 L	42.3 gal
空压机油	22 L	5.8 gal
柴油发动机油	16 L	4.2 gal
柴油发动机，冷却水	43 L	11.4 gal
柴油发动机燃油箱	370 L	97.7 gal
行走马达齿轮箱	3 L	0.8 gal
润滑油箱 (ECL)	10 L	2.6 gal
DEF 储液罐 (仅 Tier 4 Final)	24 L	6.3 gal

液压系统

1800 rpm 下的泵	公制	美制
轴向柱塞泵 (1)	171 L/min	45.1 gal/min
轴向柱塞泵 (2)	75 L/min	19.8 gal/min
轴向柱塞泵 (3)	50 L/min	13.2 gal/min
齿轮泵 (4)	30 L/min	7.9 gal/min
齿轮泵 (5)	40 L/min	10.6 gal/min
液压油冷却器最高环境温度	50°C	122°F
回油过滤器 (过滤精度)	10 µm (绝对值)	
防卡钻，推进速度控制，比例控制 - 推进梁 RPCF。比例控制影响 DPCI		

电气系统

电压	24 V
电池	2 x 12 V, 185 Ah
发电机 (Tier 3)	28 V, 80 Ah
发电机 (Tier 4 Final)	28 V, 105 Ah
LED 工作灯，前方	4 x 3 500 lumen
LED 工作灯，后方	2 x 3 500 lumen
LED 工作灯，推进梁	2 x 5 300 lumen
警示灯和倒车蜂鸣器	

集尘器 DCT 110

	公制	美制
过滤面积	11 m ²	118 sq.ft
滤芯总数	11 个	11 个
吸力，500 mm	560 L/s	1 200 cfm
吸气管直径	127 mm	5"
最大清洁空气压力	7.5 bar	109 psi
自清洗耗气量	2-4 L/pulse	0.06-0.12 cu.ft/pulse

噪声和振动*

驾驶室: A 加权声压级, LpA	77 分贝		
驾驶室: 加权全身振动水平, a _w	< 0.5 m/s ²		
A 加权声功率级, LWA	124 dB		
A 加权声压级, LpA, 计算值 (与钻机的距离)			
10 m	96 dB	160 m	72 dB
20 m	90 dB	320 m	66 dB
40 m	84 dB	640 m	60 dB
80 米	78 分贝	1280 m	54 dB

*声明的噪声排放值应与 KpA-6 dB ISO 3744:2010/ISO 11203:1995/ISO 11201:2010 ISO 2631-1

双软管卷筒，每个软管一个槽，延长了软管使用寿命，无需润滑。

液压油缸推进系统，确保在钻进过程中随时向钻头施加优化推进作用力，提高凿岩工具性能和生产效率。

液压双扶杆器配有可移动下扶杆器，以进行笔直、快速的钻孔作业。

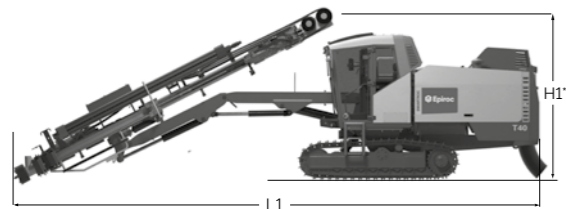
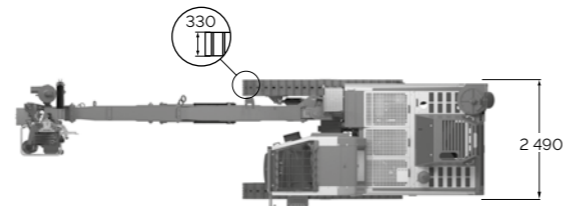
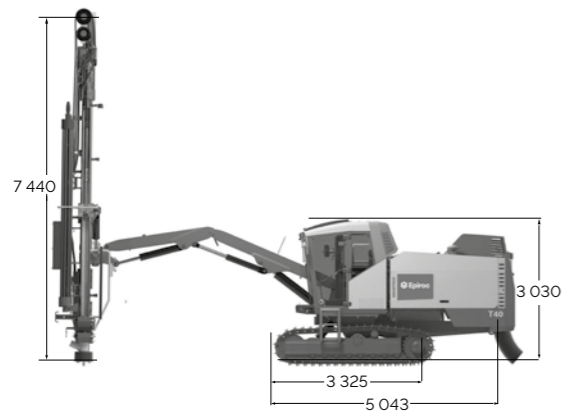
LED 工作灯提供更佳照明，更抗振。



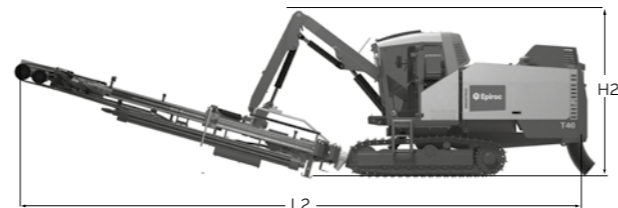
了解 SmartROC T40 的更多信息。

驾驶室

- 空调
- 翻滚保护结构 (ROPS) 和防落物保护结构 (FOPS) 认证的驾驶室，配备橡胶减震器
- 2 个雨刮器，带清洗器 (前窗和天窗)
- 透明夹层玻璃 (10 mm 前窗和天窗)
- 透明层压玻璃 (8 mm 侧窗)
- 透明钢化玻璃 (8 mm 后窗)
- 全向可调节驾驶座椅。
- 驾驶室照明灯
- 钻机倾斜指示器
- 后视镜
- ABE III 型干粉灭火器 6 kg (13 lbs)
- 24 V 插座
- 操纵室加热
- 复合式前部安装平台/工具箱
- 计算机主显示屏中电子复合式倾角和孔深仪表
- 电热座椅



推进梁倾倒 1



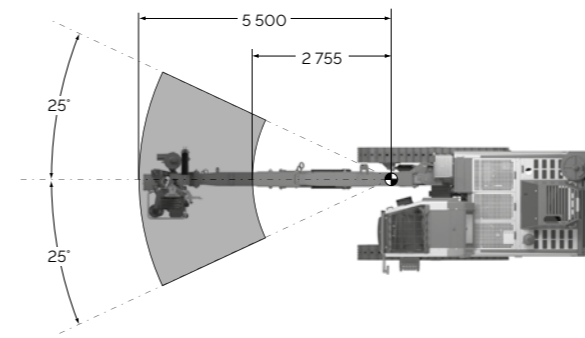
推进梁位置 2

运输尺寸

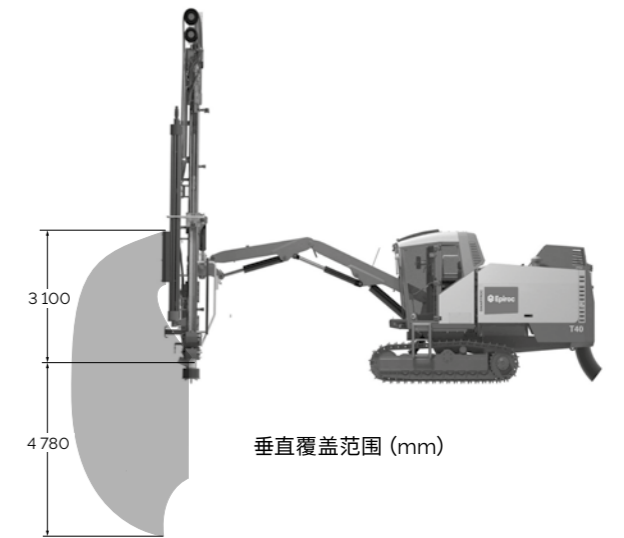
推进梁位置 1	公制	美制
高度 (H1) (到天线支架顶部)	3 200 mm	126'
长度 (L1)	12 600 mm	496'
推进梁位置 2		
高度 (H2)	3 400 mm	134'
长度 (L2)	12 800 mm	504'

重量

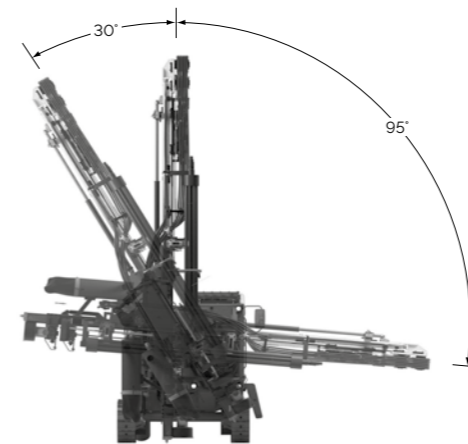
标准设备不包括所有选配件和钻杆	公制	美制
Tier 3 发动机	15 100 kg	33 290 lb
Tier 4 Final/Stage 5 发动机	15 300 kg	33 730 lb



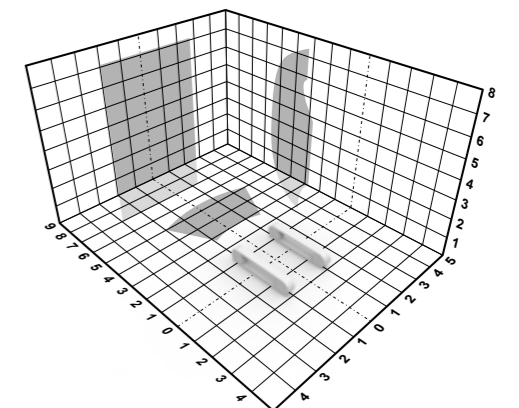
水平覆盖范围 (mm)



垂直覆盖范围 (mm)



推进梁，带钻底角孔装置



3D 覆盖面积

可选配置

驾驶室

- 窗玻璃: 24 mm 透明前窗玻璃, 10 mm 天窗玻璃和 8 mm 有色侧窗玻璃, 8 mm 后窗强化玻璃
- 10 mm 有色天窗
- 右车窗雨刮器
- 遮阳套件 (侧后方窗户, 后窗和舱顶)
- 集成在 RCS 显示屏中的倒车摄像头
- 蓝牙无线电
- 液压后支腿摄像头
- 驾驶室登车照明灯

底盘

- 液压支腿
- 液压绞盘, 包括带拖拽环缆绳和导丝装置
- 发动机冷启动装置
- 电动燃油加油泵
- 拖钩
- 三齿履带板
- LED 侧面工作灯 (向下指向履带)
- 裙式橡胶集尘罩
- PAR 油 M 和 S
- 集中润滑系统
- 空气防冻系统

左右侧工具箱

- 前部供气接口
- 安装在防护顶篷内的维修灯
- 内置高压清洗器

推进梁

- 符合 EN16228 要求的安全防护栏
- 降噪套件
- 更大支撑板的推进梁支撑脚, 避免沉到软地面中
- 扶杆器 TDS 导向钻管用导向装置:
 - TDS 64, 用于 64 mm 导向钻管
 - TDS 76, 用于 76 mm 导向钻管
 - TDS 87, 用于 87 mm 导向钻管
- RHS 储杆器支架
- 螺纹润滑装置 ECG (润滑油)
- 刷式螺纹润滑装置 (润滑脂)
- 9+1 钻杆处理系统
- 短推进梁, 便于运输

钻孔和机身倾斜指示系统

- 用于钻孔深度控制的激光平面接收器
- GPS 罗盘瞄准装置
- 自动推进梁对齐

水雾系统

完整水雾系统, 配 150 L 水箱

配件与服务

- COP Care
- ROC Care

钻孔导航系统 (HNS)

- Trimble 或 Leica 无线接收装置 (450 或 900 MHz GSM 调制解调器传感器) 和 ROC Manager 软件

自动化和软件

- 随钻测量 (MWD)
- ROC Manager
- 第三方 HNS 系统交互功能

未安装选装设备

- 充氮装置
- 空压机 50 小时保养包
- 润滑系统
- 转换套件 T38, T45, T51
- 随钻测量 (MWD)
- RCS 服务工具箱
- 电气工具箱

United in performance. Inspired by innovation.

卓越汇聚我们, 创新激发我们, 承诺驱动我们不断前行。
安百拓为您带来完善的解决方案和前沿的技术, 让您获得
今天的成功, 并引领未来。

[epiroc.com](https://www.epiroc.com)

