

FlexiROC D65

Equipo de perforación de superficie para canteras y minería

Diámetro del barreno del FlexiROC D65: 110-203 mm (4.3-8 in)



Un equipo en el que puede confiar

El equipo de perforación de superficie FlexiROC D65 de Epiroc es el equilibrio perfecto entre productividad y eficiencia. FlexiROC D65 es un equipo de perforación DTH probado y fiable para aplicaciones de minería y grandes canteras, robusto y multifuncional. Está diseñado para hacer frente a las demandas de perforación más exigentes y está listo para superar sus expectativas.

+ Principales beneficios

Productivo y eficiente gracias a su impresionante rendimiento DTH

Amplio uso gracias a la flexibilidad y la capacidad multitarea

Probado y robusto para hacer el trabajo



Construido para una minería de alta eficiencia, el martillo DTH montado en el FlexiROC D65 se beneficia de un compresor perfectamente adaptado.



Tanto si trabaja en canteras como en minas de rajo abierto, el FlexiROC D65 proporcionará barrenos rectos y uniforme en todos los turnos.



Cuando está equipado con la viga de avance estándar, el FlexiROC D65 es capaz de lidiar de forma sencilla con una gama aún más amplia de trabajos, incluida la perforación de barrenos de desagüe.



El sistema de la viga de avance garantiza un movimiento suave y uniforme.

Visibilidad superior durante el emboquillado y la manipulación de barras.

La cabina está homologada para ROPS y FOPS y se monta sobre una placa de protección.

Equipo diseñado para cumplir con las últimas normativas de emisiones con motores de nivel 3 y nivel 4 final/etapa 5.



Obtenga más información sobre el FlexiROC D65.

Un equipo de perforación flexible y versátil que ofrece un rápido retorno de la inversión

El FlexiROC D65 es una máquina fiable y versátil. Ofrece una solución de perforación total para varias aplicaciones, como perforación de producción, barrenos de precorte, barrenos de desagüe y control de grado en el pozo cuando está equipada con la opción de circulación inversa (RC).



+ Construido para minería de alta eficiencia

Tanto si trabaja en canteras como en minas a rajo abierto, el FlexiROC D65 proporcionará barrenos rectos y uniformes. Este equipo tiene abundante aire disponible para mantener el barreno limpio y facilitar la carga. El martillo DTH de alta eficiencia se combina con la precisión con el compresor para ofrecer un rendimiento óptimo. El FlexiROC D65 de Epiroc es el resultado de décadas de experiencia y conocimientos adquiridos en las condiciones más exigentes de minería y canteras.



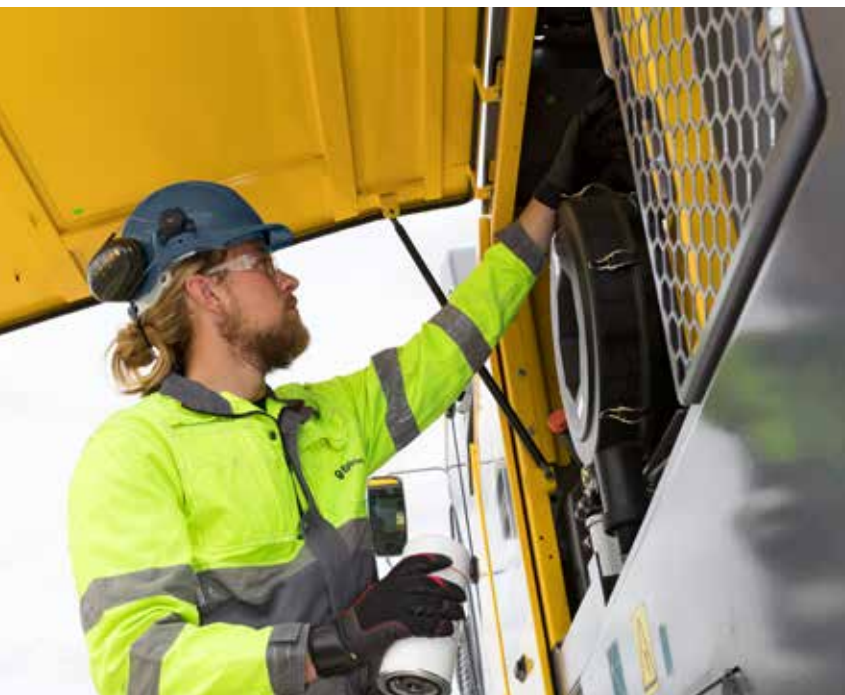
+ Diseño con evolución

En Epiroc, nunca dejamos de aprender. Creemos que es importante hablar con ustedes, nuestros clientes. En consecuencia, evolucionamos constantemente y aprendemos nuevas formas de hacer el trabajo de mejor forma, con una mayor eficiencia y, sobre todo, de forma más segura. Los constantes comentarios de los clientes y nuestros años de experiencia de todo el mundo han ayudado a desarrollar el FlexiROC D65. El equipo está diseñado para satisfacer con la demanda turno tras turno en las aplicaciones de minería más exigentes.



+ Flexible y versátil

Ofrecer valor a través de un amplio espectro de aplicaciones es importante para obtener un rápido retorno de la inversión. El FlexiROC D65 está disponible con viga de avance estándar o larga y permite realizar una perforación en una amplia gama de ángulos. Esta máquina está lista para trabajar en casi cualquier situación y está diseñada para ayudarle a garantizar su rentabilidad.



Una oferta de servicios integral

Incluso el mejor equipo necesita ser revisado regularmente para asegurar que mantenga un desempeño óptimo. La solución de servicio que ofrece Epiroc entrega tranquilidad, maximizando la disponibilidad y el desempeño durante toda la vida útil de su equipo. Nos centramos en la seguridad, la productividad y la confiabilidad.

Al combinar piezas originales y un servicio Epiroc de nuestros técnicos certificados, salvaguardamos su productividad, dondequiera que esté.

Especificaciones técnicas

Componentes principales

- Tren inferior de dos velocidades de transportador de oruga con sistema de oscilación de carril
- Motor diesel con turbocompresor de nivel 4 final/etapa 5 o nivel 3 CAT
- Compresor de tornillo de alta presión Atlas Copco
- Cabina del operador homologada por ROPS y FOPS con amortiguadores de vibraciones de goma
- Sistema de brazo de sección individual
- Viga de deslizadera de perfil de aluminio
- Capacidad de perforación de pozo convergente (versión de viga de avance estándar)
- Sistema de manejo de tubos tipo carrusel
- Desacopladora de tubos con kit de regulación de presión
- Cabezal giratorio de accionamiento hidráulico
- Diseñado para su uso con martillos en fondo de 4 in, 5 in y 6 in
- Luces de servicio dentro del dosel

Rango y longitud del barreno (recomendado)

		Métrico	EE. UU.
FlexiROC D65	COP 44 GoldCOP 54 Gold, COP 64 GoldCOP 66	110-203 mm	4.31-8 in
Sistema hidráulico de manejo de tubos para una longitud de la perforación máxima, con tubos de 5 m (16.4 pies), viga de avance estándar			
FlexiROC D65	Tubos de perforación de Ø 89-114 mm (3.5- 4.5 in)	45 m	148 pies
FlexiROC D65	Tubos de perforación de Ø 127-140 mm (5-5.5 in)	25 m	82 pies
Sistema hidráulico de manejo de tubos para una longitud de la perforación máxima, con tubos de 6 m (20 pies) y un tubo de arranque de 7.5 m, viga de avance larga			
FlexiROC D65	Tubos de perforación de Ø 89-114 mm (3.5- 4.5 in)	55.5 m	182 pies
FlexiROC D65	Tubos de perforación de Ø 127-140 mm (5-5.5 in)	31.5 m	103 pies
Perforación de una sola pasada, longitud de la perforación máxima			
FlexiROC D65 con viga de avance estándar		5.4 m	18 pies
FlexiROC D65 con viga de avance larga		7.5 m	25 pies
RHS 140 se incluye de serie en el FlexiROC D65. Puede manejar tubos de 76, 89, 102, 114, 127 y 140 mm. Con la viga de avance estándar, el RHS 102 está disponible como opción y puede manejar tubos de 76, 89, 102 mm.			

Motor

FlexiROC D65 compatible con HVO 100	Métrico	US
CAT C15, turboalimentado, motor diesel, nivel 4 final/UE etapa 5 (multicertificado para los mercados de EE. UU. y la UE) o nivel 3/etapa IIIA; potencia nominal a 1800 rpm	403 kW	540 HP

Compresor

FlexiROC D65	Métrico	US
Compresor de tornillo de dos etapas Atlas Copco XRX 10		
Presión de trabajo, máx.	30 bar	435 psi
FAD (30 bar)	470 l/s	995 cfm

Cabezal giratorio

	Rosca de conexión	Máx. (RPM)	Torque máx., perforación		Adecuado para martillo DTH
			Métrico	US	
DHR6 H 45	API 2 3/8 in REG, caja	137	1839 Nm	1356 lbf	COP 44 Gold (COP 54 Gold)
DHR6 H 56	API 3 1/2 in REG, caja	107	2353 Nm	1735 lbf	COP 54 Gold COP 64 Gold COP 66
DHR6 H 68	API 3 1/2 in REG, caja	68	5100 Nm	3761 lbf	COP 64 Gold COP 66
DHR6 H 78	API 3 1/2 in REG, caja	54	6400 Nm	4720 lbf	COP 64 Gold COP 66

Sistema hidráulico

Enfriador de aceite hidráulico	Métrico	US
Temperatura ambiente máxima	50 °C	122 °F
Bombas		
Bomba de pistón axial (1)	240 l/min	63 gal/min
Bomba de engranes (2)	111 l/min	29 gal/min
Bomba de engranes (3)	63 l/min	16.6 gal/min
Bomba de engranes (4)	39 l/min	10.3 gal/min
Bomba de engranes (5)	31 l/min	8.2 gal/min
Bomba de engranes (6)	31 l/min	8.2 gal/min
Filtros de retorno y drenaje (2 x 3 filtros)		
Tasa de filtración: 20 µm absoluto	20 µm absoluto	

Sonido y vibración*

Cabina: Nivel de presión de sonido ponderado A, LpA	79 dB
Cabina: Nivel de vibración de cuerpo entero ponderado, a _w	< 0.5 m/s ²
Nivel de potencia de sonido ponderado A, LwA	124 dB
Nivel de presión de sonido ponderado A, LpA, calculado (distancia desde el equipo de perforación)	
10 m	96 dB
20 m	90 dB
40 m	84 dB
80 m	78 dB

* Los valores declarados de emisión de ruido deben combinarse con una incertidumbre de medida de KpA-6 dB. La suma del valor medio declarado y el valor de incertidumbre representan un límite superior del rango, en el que es probable que se incluyan los valores medidos. Los valores se determinaron de acuerdo con las normas ISO 3744:2010 (para la estimación del nivel de potencia acústica), ISO 11203:1995 (para el cálculo de la presión acústica a diferentes distancias del equipo de perforación), ISO 11201:2010 (para el nivel de presión de sonido de la cabina del operador) e ISO 2631-1 (para vibración de cuerpo completo).

Vehículo transportador

	Métrico	US
Velocidad de acarreo, máx./min.	3.3/1.8 kph	2.0/1.1 mph
Fuerza de tracción, máxima	138 kN	31 020 lbf
Espacio del suelo	405 mm	16 in
Oscilación de oruga		±10 °

Viga de avance de aluminio

Viga de avance de perfil de aluminio con guía de manguera y doble soporte de tubo de perforación con desacopladora de tubos y cubierta antipolvo/guía inferior móvil	Métrico	US
Velocidad de avance, máx.	0.9 m/s	177 pies/min
Fuerza de avance, máx.	40 kN	8992 lbf
Tracción total, máx.	50 kN	11 240 lbf
Tamaño del motor de la viga de avance	2099 cc	0.6
Tamaño de la cadena	45 mm	1.8 in
Viga de avance larga		
Extensión del dispositivo de avance	1150 mm	45.32 in
Longitud de recorrido	7540 mm	296.8 in
Longitud total	11 600 mm	456.7 in
Viga de avance estándar		
Extensión del dispositivo de avance	1900 mm	74.8 in
Longitud de recorrido	5400 mm	212.6 in
Longitud total	9400 mm	370 in

Recolector de polvo

DCT 320 con separador previo	Métrico	US
Área del filtro	32 m ²	344 pies cuadrados
Capacidad de succión a 500 mm wg	1270 l/s	2690 cfm
Diámetro de manguera de succión	203 mm	8"
Presión de aire de limpieza, máx.	8 bar	116 psi
Consumo de aire de limpieza	2-4 l/pulso	0.06-0.12 cfm/pulso
Número de elementos de filtro		32 pzas.

Especificaciones técnicas

Sistema eléctrico

Voltaje	24 V
Baterías	2 de 12 V, 235 Ah
Generador de corriente alterna	28 V, 95 Ah
Luces de trabajo, delanteras	4 x 70 W
Luces de trabajo, traseras	2 x 70 W
Luces de trabajo, avance	2 x 70 W
Lámpara de advertencia y zumbador de marcha en reversa	

Volúmenes

	Métrico	US
Tanque de aceite hidráulico	380 l	100 galones
Sistema hidráulico, total	600 l	158 galones
Aceite del compresor	63 l	12 galones
Aceite de motor diésel	44 l	11.6 galones
Motor diésel, refrigerante, nivel 3	65 l	17 galones
Motor diésel, refrigerante, nivel 4	110 l	29 galones
Motor diésel, tanque de combustible	975 l	256 galones
Engranaje de tracción	3 l	0.8 galones
Tanque de lubricación (HECL)	20 l	5.3 galones
Tanque de fluido DEF (solo nivel 4 final)	70 l	18.5 galones

Cabina

- Aprobado por ROPS y FOPS con amortiguadores de vibraciones de goma
- Indicador de inclinación del equipo
- Dos limpiavidrios con lavador
- Vidrio laminado transparente (ventanas delanteras y de techo)
- Enchufe de salida, 24 V
- Vidrio templado transparente (ventanas laterales y traseras)
- Preparado para sistemas de audio
- Asiento del operador totalmente ajustable
- Instrumento combinado eléctrico de motor/inclinación del pozo y profundidad de perforación
- Reposapiés ajustable, espejo retrovisor, luz de la cabina
- Sistema de aire acondicionado y calefacción

Una selección de opciones

Vehículo transportador

- Pata de soporte hidráulico
- Pasamanos de protección en la parte superior del dosel
- Kit de cuerpo ancho
- Luz de trabajo halógena que cubre el soporte de la viga de avance, posición de transporte
- Luces de trabajo LED
- Filtros de entrada de aire de servicio pesado para motor y compresor
- Sonido de advertencia y luz de advertencia de tipo baliza combinados
- Sistema extintor de incendios ANSUL - Sistema automático Checkfire 210 LT-A-101 o sistema manual LT-A-101
- Kit tropical para temperatura ambiente de 55 °C
- Bomba eléctrica para llenado de aceite hidráulico
- Bomba eléctrica de llenado de combustible
- Sistema de llenado rápido de combustible
- Kit para climas fríos de +5 °C a -25 °C, incluido el calentador del motor diésel
- Kit para climas fríos de -25 °C e inferiores, incluido el calentador de motor diésel y arranque por éter

Cabina

- Escalera de goma para el lado izquierdo
- Vidrio laminado transparente (ventanas delanteras y de techo)
- Vidrio templado tintado (ventanas laterales y traseras)
- Kit de visera
- Asiento con calentador eléctrico
- Radio Bluetooth
- Cámara de marcha en reversa con pantalla montada en la cabina

Viga de avance

- Sistema de manejo de barras 102 (solo para viga de avance corta)
- Muestreador de tornillo
- Cabrestante de servicio con extensión de brazo montada en la viga de avance
- Pata de viga de avance amplia
- Protección, según EN16228

Sistema de neblina de agua

- Sistema de neblina de agua, bomba, uno o dos tanques de agua de 400 l
- Sistema de neblina de agua listo de Artic, bomba, uno o dos tanques de agua de 400 l

Lubricación

- Sistema de lubricación central, tipo Lincoln
- Lubricación de roscas, sistema de pulverización
- Aceite hidráulico Artic, VG 32
- Aceite hidráulico Tropical, VG 68
- Aceite hidráulico biológico, VG 46

Barreno y sistemas de inclinación

- Función de unidad de puntería para instrumentos estándares
- Unidad de puntería con brújula GPS
- Receptor láser

Automatización y software

- Registro de producción para ROC Manager

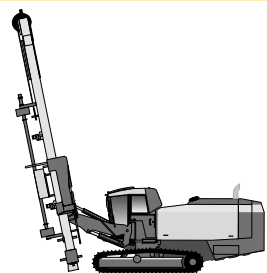
Productos de repuestos y servicios

- ROC Care
- Sistema de monitoreo de máquinas perforadoras por satélite CERTIQ (solo en combinación con un contrato de servicio por escrito)

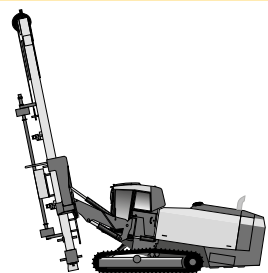
Equipamiento opcional, no montado

- Juego de servicio de las primeras 50 horas para el compresor
- Kit de herramientas para el cabezal giratorio con adaptador de cambio de rosca de husillo fijo
- Kit de herramientas para el cabezal giratorio con adaptador de cambio de rosca de husillo flotante

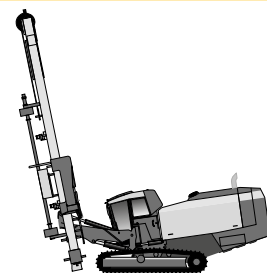
Ángulos máximos de perforación con avance posicionado hacia la cabina



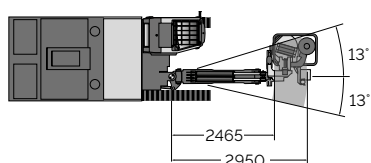
Cuerpo horizontal	
FlexiROC D65 LF	15°
FlexiROC D65 SF	22°



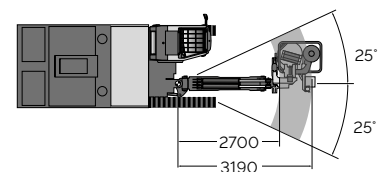
Cuerpo inclinado hacia atrás: 10°	
FlexiROC D65 LF	18°
FlexiROC D65 SF	25°



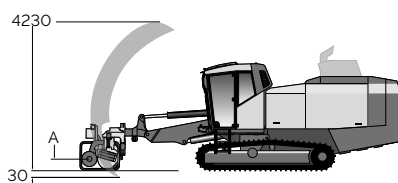
Cuerpo de inclinación delantero: 10°	
FlexiROC D65 LF	11°
FlexiROC D65 SF	20°



Alcance horizontal (mm) con viga de avance larga

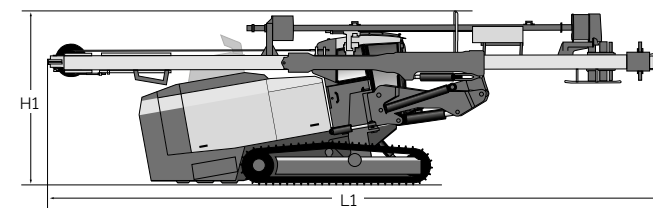


Alcance horizontal (mm) con viga de avance estándar

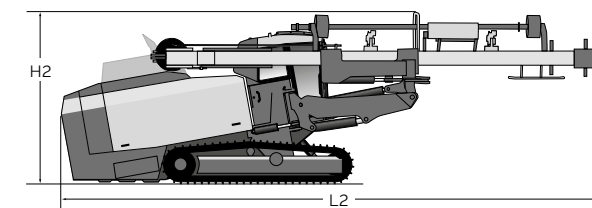


Perforación de orificio convergente (mm) (solo para la viga de avance estándar)

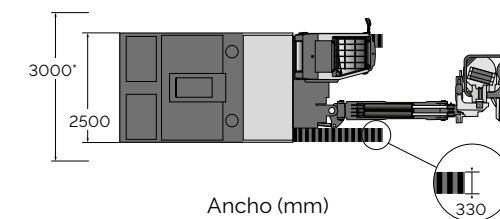
Especificaciones técnicas



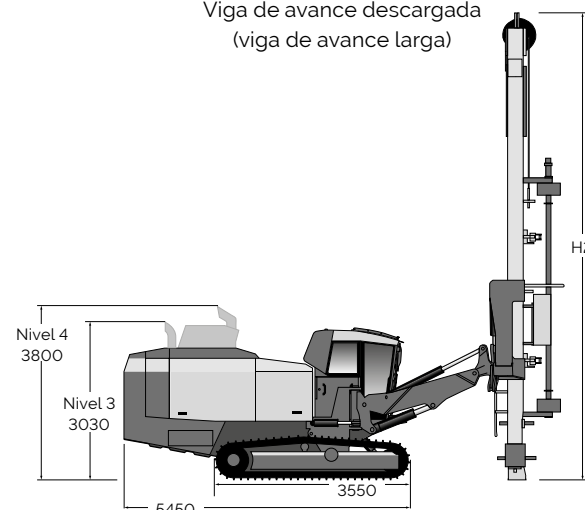
Viga de avance descargada (viga de avance larga)



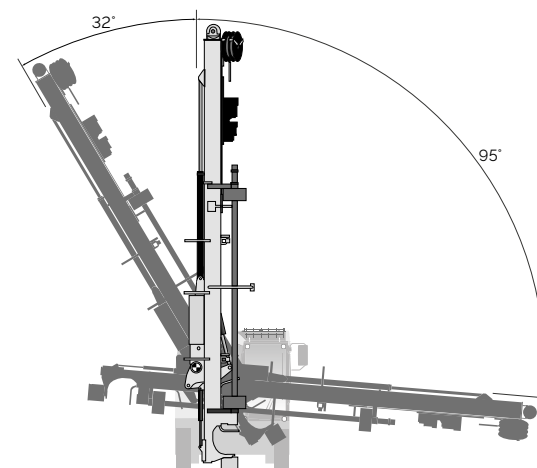
Viga de avance descargada (viga de avance corta)



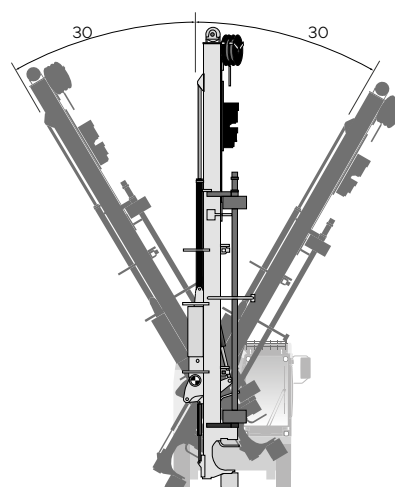
Ancho (mm) (*con opción de kit ancho)



Altura y longitud (mm)



Ángulos de giro de deslizadora: viga de avance estándar



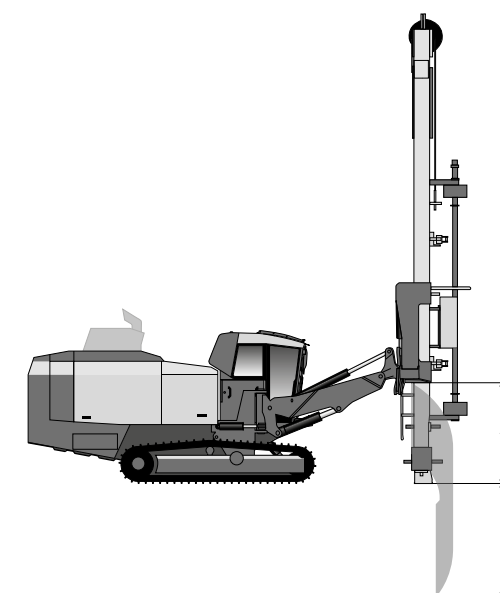
Ángulos de giro de deslizadora: viga de avance larga

Altura y longitud

Viga de avance larga (LF) descargada	Métrico	US
Altura (H1)	3 500 mm	138'
Longitud (L1)	11 600 mm	457 in
Viga de avance estándar (SF) descargada	Métrico	US
Altura (H2)	3 500 mm	138'
Longitud (L2)	11 350 mm	447 in
Altura de la viga de avance	Métrico	US
Viga de avance larga (H3)	11 600 mm	457 in
Viga de avance estándar (H3)	9 400 mm	370 in

Peso

Unidad estándar que excluye todas las opciones y barras de perforación	Métrico	US
FlexiROC D65 con viga de avance larga	23 700 kg (T3)	52 250 lb
	24 100 kg (T4)	53 130 lb
FlexiROC D65 con viga de avance estándar	22 600 kg (T3)	49 820 lb
	23 000 kg (T4)	50 700 lb



Alcance vertical

	A (metros)	B (metros)	A (EE. UU.)	B (EE. UU.)
Viga de avance larga	582 mm	2 277 mm	23 in	90'
Viga de avance estándar	1 040 mm	2 659 mm	41'	105 in



9888 0298 56f. 2024-06 Örebro, Suecia. Aviso legal © Copyright 2024, Epiroc Rock Drills AB, Örebro, Suecia. Todos los nombres en esta publicación son marcas registradas de Epiroc. Queda prohibida la reproducción o uso total o parcial de lo aquí contenido o cualquier parte del mismo. Las ilustraciones y fotografías pueden mostrar equipo con componentes extra opcionales. No hay garantía con respecto a las especificaciones ni a cualquier otra cosa. Las especificaciones y equipo están sujetos a cambios sin previo aviso. Consulte a su Centro de Asistencia al Cliente Epiroc respecto a información específica.

United in performance. Inspired by innovation.

El desempeño nos une, la innovación nos inspira,
y el compromiso nos impulsa a movernos hacia adelante.
Cuenta con Epiroc para entregar las soluciones que
necesita para tener éxito hoy y la tecnología para el futuro.
[epiroc.com](https://www.epiroc.com)

