

FlexiROC T40

แท่นเจาะบนล้อตีนสำหรับการทำงานเหมืองหินและการก่อสร้าง
เส้นผ่าศูนย์กลางหลุมเจาะ: 64-127 มม. (2.5-5 นิ้ว)



ยัดหยุ่นสำหรับ ทุกโอกาส

เพื่อการผลิตที่มีประสิทธิภาพและยัดหยุ่น FlexiROC T40 ของเรานกนทายาดสำหรับเหมืองแร่หรือไซต์ก่อสร้าง

FlexiROC T40 เป็นเครื่องเจาะกระแทกที่ยัดหยุ่นและอนุบาลประสงค์ พัฒนาและออกแบบมาเพื่อประสิทธิภาพที่สูงในการใช้งานด้านการก่อสร้างที่ทรหด นอกจากนี้ ยังเป็นทางเลือกที่มีประสิทธิภาพสูงสำหรับการทำเหมืองแร่ขนาดเล็กและขนาดกลาง เครื่องเจาะนี้ยังสามารถใช้งานได้แม้แต่บนพื้นที่ขรุขระ ด้วยแขนบูมที่ยาวและจุดศูนย์ถ่วงต่ำ มาพร้อมเครื่องเจาะหิน Epiroc ประสิทธิภาพสูงที่ให้งานประสิทธิผลและผลผลิตสูง



⊕ ประโยชน์หลัก

เครื่องเจาะหินที่ใช้งานได้อย่างเหมาะสมที่สุด
รวมทั้งอายุการใช้งานของเครื่องที่ยาวนานขึ้น
ทั้งนี้เป็นผลมาจากระบบกดหัวเจาะแบบกระบอกสูบ

ช่วงแขนบูมที่ยาว เหมาะสำหรับงานด้านการก่อสร้าง

กำลังผลิตที่สูงที่สุด เป็นผลมาจากชุดเครื่องเจาะหิน
COP ที่ได้รับการพิสูจน์แล้ว

ทนทานและเชื่อถือได้

แท่นเจาะนี้ประกอบด้วย Epiroc โดยสามารถใช้งานร่วมกับแท่นเจาะบนผิวดิน Epiroc แบบอ่อนได้เป็นอย่างดี รวมทั้งเครือข่ายบริการที่มีอยู่ทั่วโลก ทำให้ชิ้นส่วนอะไหล่และวัสดุสิ้นเปลืองต่างๆ พร้อมให้บริการเสมอเมื่อคุณต้องการ เพื่อให้แน่ใจว่าช่วงเวลาที่ทำงานจะเป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพสูง



+ เครื่องเจาะหินที่มีประสิทธิภาพและมีความคล่องตัว

เครื่องเจาะหิน COP มีการตั้งค่าช่วงชักที่สามารถปรับเปลี่ยนได้อย่างสะดวก ทำให้ง่ายต่อการเปลี่ยนความถี่ของเครื่องเจาะหิน ส่งผลให้การเจาะหินในสภาพต่างๆ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ การทำงานร่วมกับระบบหน่วงคู่ (Double Dampening System) อันจะทำให้เครื่องเจาะหินเป็นเครื่องจักรประสิทธิภาพสูงที่ทำงานได้กับหินหลากหลายชนิด นอกจากนี้ระบบหน่วงคู่ยังช่วยลดการสึกหรอของเชือกสลิงของเครื่องเจาะ ทำให้ค่าใช้จ่ายลดลงด้วยเช่นกัน

+ การออกแบบที่ได้รับการพิสูจน์แล้ว

FlexiROC T40 ได้รับการยืนยันแล้วด้วยการออกแบบที่ได้รับการพิสูจน์แล้วจากแท่นเจาะรุ่นก่อน แท่นเจาะนี้สามารถใช้งานได้ยังยืนยาวนานหลายปี และเป็นที่พักพอใจสำหรับลูกค้ามากมายทั่วโลก

ความปลอดภัย

ห้องควบคุมผ่านการรับรอง ROPS และ FOPS มอบทั้งความสบายและความปลอดภัย การควบคุมใช้งานกับแท่นเจาะที่ทำได้รวดเร็วและเชื่อถือได้ ช่วยให้การทำงานเป็นไปอย่างรวดเร็วและราบรื่น รวมทั้งฐานรองแท่นเจาะที่แข็งแกร่งซึ่งช่วยลดความคลาดเคลื่อนของหลุมเจาะลง ทำให้ได้หลุมเจาะที่ถูกต้องเที่ยงตรงและมีคุณภาพที่สูงมากขึ้น รวมไปถึงการบำรุงรักษาที่ทำได้ง่ายสะดวก ทั้งนี้ต้องขอบคุณการออกแบบที่มีประสิทธิภาพ เมื่อมีงานต้องทำ FlexiROC T40 จะทำให้สำเร็จลุล่วงไม่ว่าสภาพอากาศหรือพื้นดินจะเป็นเช่นไร

การเสนอการบริการแบบครบวงจร

แม้อุปกรณ์ที่ดีที่สุดก็ยังจำเป็นต้องได้รับการบริการอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์เหล่านั้นจะยังรักษาประสิทธิภาพการทำงานที่สูงไว้ได้ โซลูชันการบริการของ Epiroc ทำให้คุณสบายใจได้ว่าอุปกรณ์ของคุณจะพร้อมใช้งานและมีประสิทธิภาพ การทำงานสูงสุดตลอดช่วงอายุการใช้งาน เราได้ให้ความใส่ใจเป็นอย่างมากในด้านความปลอดภัย ความสามารถในการผลิต และความน่าเชื่อถือ

ด้วยอะไหล่แท้และบริการของ Epiroc จากช่างเทคนิคที่ผ่านการรับรองของเรา เราจึงให้ความเชื่อมั่นกับคุณได้ถึงความสามารถในการผลิต ไม่ว่าคุณจะอยู่ที่ใด



ข้อกำหนดรายละเอียดทางเทคนิค

ส่วนประกอบหลัก

- โครงกระดูก (Track frames) พร้อมแผ่นตีนตะขานร่องเดี่ยว (Single grouser) และช่องทำความสะอาด
 - การส่ายแกว่งแบบไฮดรอลิก (Hydraulic track oscillation) และระบบดูดลากสองจังหวะ
 - ชุดคอมเพรสเซอร์แบบสกรู Atlas Copco
 - ห้องควบคุมของผู้ปฏิบัติงานผ่านการรับรอง ROPS และ FOPS
- ไฟทำงานแบบ LED
 - ระบบเซนเซอร์แบบพินได้
 - เสาเจาะแบบโครงอะลูมิเนียม
 - ระบบกดหัวเจาะแบบกระบอกสูบไฮดรอลิก
 - ระบบควบคุมแท่นเจาะแบบหมุน 1 + 7 ก้าน
 - เครื่องเจาะหินแบบไฮดรอลิก
 - ระบบดักฝุ่น
 - ตัวกั้นฝุ่น
- ฐานรองแท่นเจาะคู่แบบไฮดรอลิกพร้อมแท่นแบบปรับเลื่อนลงได้
 - ไคบไฟสำหรับตรวจสอบภายใน
 - ระบบเก็บน้ำมันหล่อลื่นของเครื่องเจาะหิน
 - ขอบยางสำหรับ DCT
 - โลจิก COP

ระยะหลุมเจาะ (ที่แนะนำ)

	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา	เกสสิว
เส้นผ่าศูนย์กลางหลุมเจาะ	Ø 64-127 มม.	Ø 2.5-5 นิ้ว	T38, T45, T51
ระบบการจัดการก้านไฮดรอลิกสำหรับหลุมที่ยาวที่สุด, ขนาด 3.6 ม. (12 ฟุต) ไม่รวมก้าน และก้านสตรัทยาว 5.5 ม. (18 ฟุต)	30.4 ม.	99.7 ฟุต	T38, T45, T51

เครื่องเจาะหินแบบไฮดรอลิก

เครื่องเจาะหิน	เส้นผ่าศูนย์กลางหลุมเจาะ		แรงกระแทก	ความดันไฮดรอลิก, สูงสุด		อัตราการกระแทก, สูงสุด	แรงบิด, สูงสุด		น้ำหนักโดยประมาณ	
COP SC25-HF	Ø 64-89 มม.	Ø 2.5-3.5 นิ้ว	25 กิโลวัตต์/ 33.5 แรงม้า	240 บาร์	3,481 ปอนด์ต่อตร.ฟุต	55/71 เฮิร์ตซ์	1,550 นิวตันเมตร	1,143 ปอนด์แรง/ฟุต	189 กก.	417 ปอนด์
COP SC25X-HF										
COP SC25-HE	Ø 76-127 มม.	Ø 3-5 นิ้ว	25 กิโลวัตต์/ 33.5 แรงม้า	200 บาร์	2,900 ปอนด์ต่อตร.ฟุต	44/55 เฮิร์ตซ์	1,970 นิวตันเมตร	1,453 ปอนด์แรง/ฟุต	195 กก.	430 ปอนด์
COP SC25X-HE										

เครื่องยนต์

เครื่องยนต์ดีเซลเทอร์โบชาร์จ Caterpillar (ส่งตามมาตรฐาน HVO 100)	
CAT C71 Tier 4 Final/Stage 5 (ในรับรอง EU/US)	168 กิโลวัตต์/225 แรงม้า (ที่ 2,200 รอบต่อนาที)
CAT C71 Tier 3/stage IIIA	

ระบบกดหัวเจาะ

	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
ส่วนต่อขยายระบบกดหัวเจาะ	1,400 มม.	55 นิ้ว
อัตราการผลิตหัวเจาะ, สูงสุด	0.92 เมตร/วินาที	184 ฟุต/นาที
แรงกดหัวเจาะ, สูงสุด	20 กิโลนิวตัน	4,400 ปอนด์ฟุต
แรงดึงดูดลาก, สูงสุด	20 กิโลนิวตัน	4,400 ปอนด์ฟุต
ความยาวโดยรวม	7,140 มม.	281 นิ้ว
ความยาวช่วงเลื่อน	4,240 มม.	167 นิ้ว

ปริมาณ

	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
ถังน้ำมันไฮดรอลิก	250 ลิตร	65.0 แกลลอน
ระบบไฮดรอลิก, โดยรวม	300 ลิตร	79.0 แกลลอน
น้ำมันคอมเพรสเซอร์	24 ลิตร	6.3 แกลลอน
น้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ดีเซล	28 ลิตร	7.4 แกลลอน
เครื่องยนต์ดีเซล, น้ำมันหล่อเย็น	35 ลิตร	9.2 แกลลอน
เครื่องยนต์ดีเซล, ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	370 ลิตร	98.0 แกลลอน
น้ำมันเกียร์ระบบดูดลาก	3 ลิตร	0.8 แกลลอน
ถังระบบหล่อลื่น (ECL)	10 ลิตร	2.6 แกลลอน

เสียงและการสั่นสะเทือน*

ห้องควบคุม: ระดับความดันเสียงทั่วทั้งน้ำหนัก A, LpA	77 dB
ห้องควบคุม: ระดับการสั่นสะเทือนทั้งร่างภายใต้ถ่วงน้ำหนัก, a _w	< 0.5 ม./s²
ระดับกำลังเสียงทั่วทั้งน้ำหนัก A, LwA	124 dB

ระดับแรงดันเสียงทั่วทั้งน้ำหนัก A, LpA, ค่ามวล (ระยะห่างจากแท่นเจาะ)

10 ม.	96 dB	160 ม.	72 dB
20 ม.	90 dB	320 ม.	66 dB
40 ม.	84 dB	640 ม.	60 dB
80 ม.	78 dB	1,280 ม.	54 dB

* ค่าการปล่อยสัญญาณรบกวนที่ประกาศควรรวมกับค่าไม่แน่นอนของการวัดค่า KpA=6 dB ผลรวมของค่าที่วัดได้ที่ประกาศไว้ และค่าความไม่แน่นอนแสดงถึงขีดจำกัดสูงสุดเพียงช่วง ซึ่งขึ้นอยู่กับที่จะรวมค่าที่วัดได้ไว้ด้วย ค่าต่างๆ ถูกกำหนดตามมาตรฐาน ISO 3744:2010 (สำหรับการประเมินระดับกำลังเสียง), ISO 11203:1995 (สำหรับการคำนวณแรงดันเสียงในระยะทางต่างๆ จากแท่นเจาะ), ISO 11201:2010 (สำหรับการวัดแรงดันเสียงในห้องควบคุมของผู้ปฏิบัติงาน) และ ISO 2631-1 (สำหรับการสั่นสะเทือนทั้งร่างกาย)

ชุดคอมเพรสเซอร์

ชุดคอมเพรสเซอร์สกรู Atlas Copco C106		
ความดันทำงาน, สูงสุด	10.5 บาร์	152 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
FAD, ที่ความดันทำงานปกติ	149 ลิตร/วินาที	316 ลูกบาศก์ฟุตต่อนาที

ระบบไฟฟ้า

แรงดันไฟฟ้า	24 โวลต์
แบตเตอรี่	2 x 12 โวลต์, 185 แอมแปร์
อัลเทอร์เนเตอร์	28 โวลต์, 95 แอมแปร์
ไฟทำงาน, ด้านหน้า	4 x 70 วัตต์
ไฟทำงาน, ด้านหลัง	2 x 70 วัตต์
ไฟทำงาน, ระบบกดหัวเจาะ	2 x 70 วัตต์
ไฟเตือนและสัญญาณเตือนขณะถอยหลัง	

เครื่องดักฝุ่น DCT 110

	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
พื้นที่ตัวกรอง	11 ตร.ม.	118 ตารางฟุต
ความสามารถในการดูดที่ 500 มิลลิเมตรน้ำ	560 ลิตร/วินาที	1,200 ลูกบาศก์ฟุตต่อนาที
เส้นผ่าศูนย์กลางท่อดูด	127 มม.	5 นิ้ว
ความดันลบที่ความสะอาด, สูงสุด	75 บาร์	109 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
การใช้ปริมาณลมที่ความสะอาด	2-4 ลิตร/ฟิลล์	0.06-0.12 ลูกบาศก์ฟุต/ฟิลล์
จำนวนชิ้นส่วนตัวกรอง	11 ชิ้น	

ระบบไฮดรอลิก

ตัวกรองสำหรับการไหลกลับและระบายน้ำ (อัตราการกรอง)	16 µm สับบรูน์
อุณหภูมิแวดล้อมสูงสุดสำหรับหม้อหล่อเย็นน้ำมันไฮดรอลิก	50°C (122°F)

ข้อกำหนดรายละเอียดทางเทคนิค

ระบบกดหัวเจาะแบบกระบอกสูบไฮดรอลิก พร้อมเสาเจาะแบบโครงจะลูมิเนียมแข็ง ทำให้มีแรงกดหัวเจาะที่เที่ยงตรงและ ช่วยยืดอายุการใช้งานของก้านเจาะให้นานขึ้น

แท่นเจาะติดตั้งหัวเจาะหินที่มีระบบหน่วงคู่ (Double Dampening System) แบบพิเศษ ช่วยให้สามารถในการผลิตสูงขึ้นและ ประหยัดค่าใช้จ่ายในการเจาะ

ฐานรองก้านเจาะคู่แบบไฮดรอลิกพร้อมแท่นแบบปรับ เลื่อนลงได้ ช่วยให้ได้หลุมเจาะที่ตรงและฝังปลอกท่อ ได้อย่างรวดเร็ว

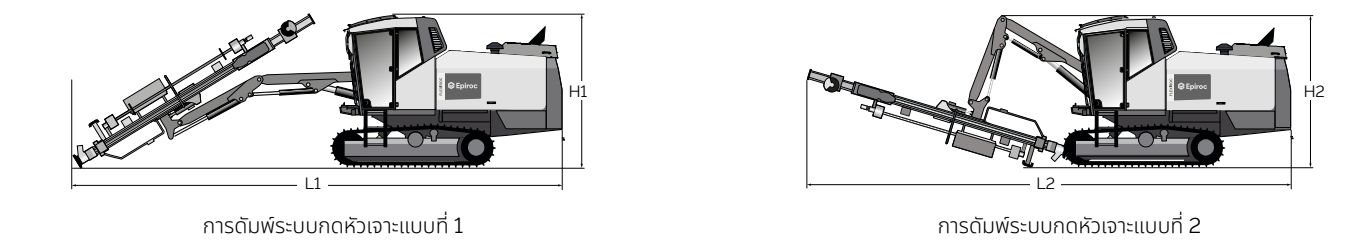
ห้องควบคุมได้ผ่านการรับรอง ROPS และ FOPS พร้อมแผ่นป้องกันด้านใต้ห้องควบคุม และยังมีกระจกหน้าต่างด้านหน้าแบบเสริมความ แข็งแรงเพื่อความปลอดภัยที่สูงที่สุด

ดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ FlexiROC T40



ห้องควบคุมแบบนิรภัย

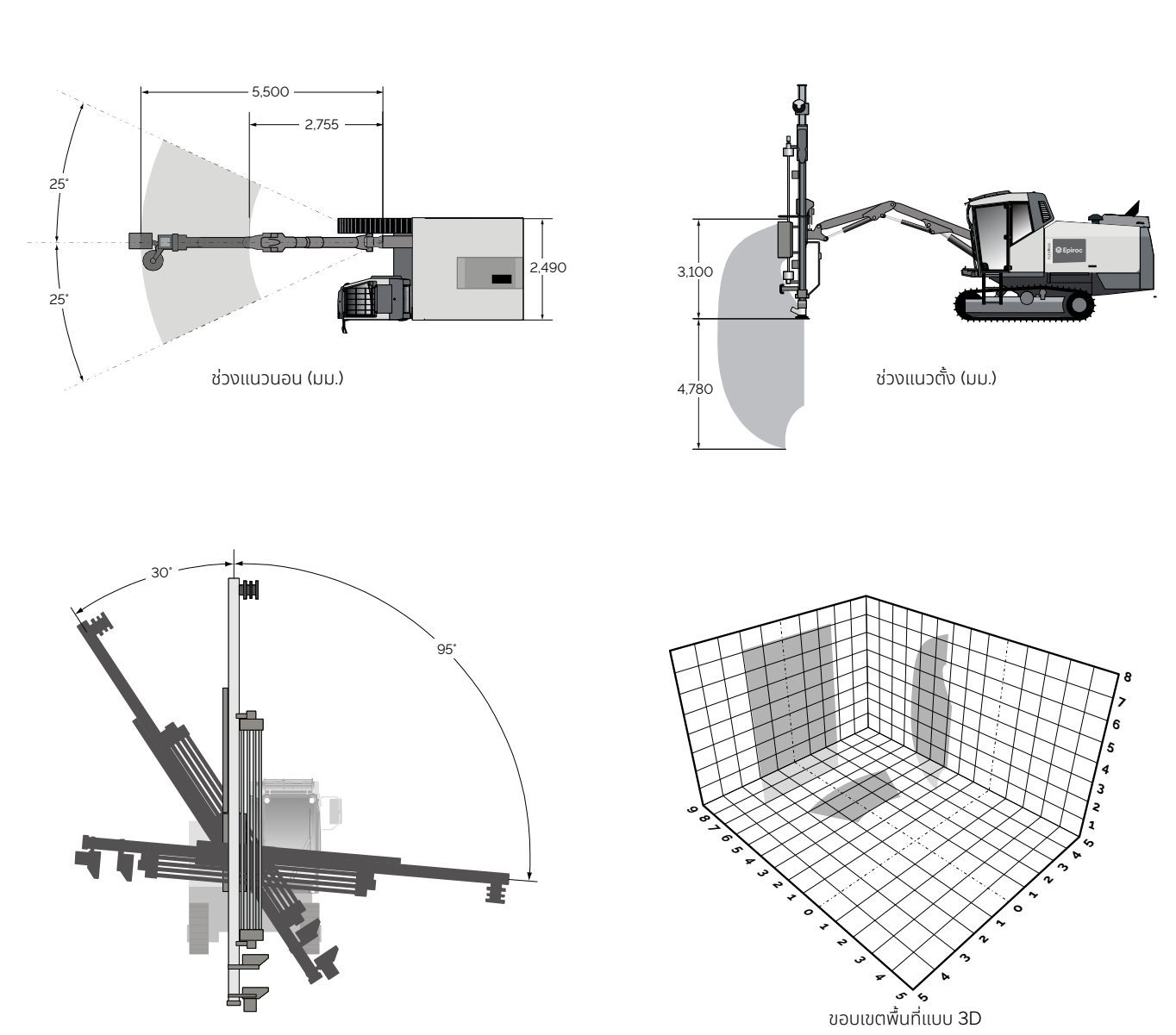
- ผ่านการรับรอง ROPS และ FOPS พร้อมยางกันกระแทก
 - ที่ปิดน้ำฝน 2 ก้าน พร้อมระบบฉีดล้าง
 - กระจกลามิเนตใส (หน้าต่างด้านหน้าและ หลังคา 10 มม.)
 - เบาะที่นั่งผู้ปฏิบัติงานปรับได้ทั้งหมด
 - ไฟห้องควบคุม
- ไฟสถานะการเอียงแท่นเจาะ
 - กระจกมองหลัง
 - ถังดับเพลิง, ชนิดผงเคมีแห้ง 6 กก. (13 ปอนด์) ประเภท ABE class III
 - เต้าเสียบปลั๊กไฟ 24 โวลต์
 - กระจกลามิเนตใส (กระจกหน้าต่างด้านข้าง 8 มม.)
 - ชุดติดตั้งพร้อมลำโพงสำหรับวิทยุ CD หรือ DVD
- กระจกนิรภัยใส (กระจกหน้าต่างด้านหลัง 8 มม.)
 - ชุดกล่องเครื่องมือ/แพลตฟอร์มแบบยึดติดกับด้านหน้า
 - เก้าอี้แบบทำความร้อนด้วยไฟฟ้า
 - ระบบทำความร้อนห้องควบคุม



ขนาดสำหรับขนส่ง		
การดัดปรับระบบกดหัวเจาะแบบที่ 1		
ความสูง (H1)	3,200 มม.	126.0 นิ้ว
ความยาว (L1)	11,600 มม.	456.7 นิ้ว
การดัดปรับระบบกดหัวเจาะแบบที่ 2		
ความสูง (H2)	3,500 มม.	133.9 นิ้ว
ความยาว (L2)	11,000 มม.	433.1 นิ้ว

น้ำหนัก		
รุ่นมาตรฐานไม่รวมอุปกรณ์เสริมและก้านเจาะทั้งหมด		
เครื่องยนต์ Tier 3	15,500 กก.	34,170 ปอนด์
เครื่องยนต์ Tier 4 Final	15,300 กก.	33,730 ปอนด์

ข้อกำหนดรายละเอียดทางเทคนิค



อุปกรณ์เสริมที่มีให้เลือก

- ห้องควบคุม**

 - บานหน้าต่าง: กระจกลามิเนตใสด้านหน้า 24 มม., หลังคา 10 มม. และกระจกย้อมสีด้านข้าง 8 มม. - กระจกนิรภัยหลัง 8 มม.*
 - กระจกหน้าต่างหลังคา ย้อมสี 10 มม.*
 - ที่ปิดน้ำฝนกระจกหน้าต่าง, กระจกหน้าต่างด้านขวา
 - ชุดที่บังแดด (ด้านหลัง, กระจกหน้าต่างด้านหลัง และหลังคา)
 - กล้องจับภาพด้านหลังพร้อมจอแสดงผลในห้องควบคุม
 - วิทยุพร้อมเครื่องเล่น
 - กล่องสำหรับขาตั้ง*
- ส่วนรองรับ**

 - ขารองรับชุดไฮดรอลิก
 - ก้านไฮดรอลิกพร้อมสายลวดที่มีข้อเกี่ยวพ่วงและตัวนำสายลวด*
 - ชุดทำความร้อนเครื่องยนต์ดีเซล
 - ปั๊มเติมน้ำมันเชื้อเพลิงแบบไฟฟ้า
 - ข้อเกี่ยวพ่วง
 - โซ่เกร็กพร้อมแผ่นต้นตะขบสามร่อง*
 - แผ่นยางสำหรับ DCT
- ระบบกดหัวเจาะ**

 - ชุดอุปกรณ์ป้องกัน, ตาม EN16228*
 - เดือยขนาดใหญ่ขึ้นพร้อมแผ่นเพลกใหญ่เพื่อป้องกันไม่ให้แท่นเจาะจมลงในพื้นดินนุ่ม*
 - ท่อนำร่อง TDS สำหรับขาตั้งก้านเจาะ*:
 - TDS 56 สำหรับท่อนำร่อง 56 มม.
 - TDS 64 สำหรับท่อนำร่อง 64 มม.
 - TDS 76 สำหรับท่อนำร่อง 76 มม.
 - TDS 87 สำหรับท่อนำร่อง 87 มม.
 - ตัวยึดฐานรอง RHS แบบหมุน*
 - อุปกรณ์หล่อลื่นเกลียว ECG (พร้อมน้ำมันหล่อลื่น)*
 - อุปกรณ์หล่อลื่นเกลียว, แบบแปร่ง (พร้อมจาระบี)
 - ตัวยึดปลอก
- ระบบน้ำ**

 - ถังระบบหมอกน้ำแบบครบวงจร 120 ลิตร
- ระบบเจาะหลุมและการเอียง**

 - อุปกรณ์ควบคุมความลึก/การเอียงของหลุมเจาะ HQS11
 - ตัวรับแสงเลเซอร์สำหรับความลึกหลุมเจาะ HQS12
 - ชุดเข็มทิศ GPS*
 - มุม ROC อุปกรณ์ควบคุมการเอียงของหลุมเจาะแบบกลไก
- ชิ้นส่วนและการซ่อมบำรุง**

 - การดูแล COP
 - การดูแล ROC
- อุปกรณ์เสริมที่ไม่ติดตั้ง**

 - อุปกรณ์เติมแก๊สสำหรับเครื่องเจาะหิน*
 - ชุดบริการ 50 ชั่วโมงแรก สำหรับชุดคอมเพรสเซอร์
 - ระบบหล่อลื่น
 - ชุดแปลง T45, T51

*ไม่สามารถใช้ได้ในประเทศจีน



United in performance Inspired by innovation

ประสิทธิภาพทำให้เราเป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน นวัตกรรมสร้าง
แรงบันดาลใจให้เรา และความมุ่งมั่นผลักดันให้เราเดินหน้าต่อไป
มันใจให้ Epiroc จัดหาโซลูชันที่คุณต้องการเพื่อความสำเร็จในวันนี้
และจัดหาเทคโนโลยีเพื่อนำทางวันพรุ่งนี้

epiroc.com

