FlexiROC T40

แท่นเจาะบนผิวดินสำหรับการทำเหมืองหินและการก่อสร้าง

เส้นผ่าศูนย์กลางหลุมเจาะ: 64-127 มม. (2.5-5 นิ้ว)

Epiroc



ยืดหยุ่นสำหรับทุกโอกาส

เพื่อการผลิตที่มีประสิทธิภาพและยืดหยุ่น FlexiROC T40 ของเรา ทนทายาดสำหรับเหมืองแร่หรือไซต์ก่อสร้าง

FlexiROC T40 เป็นเครื่องเจาะกระแทกที่ยืดหยุ่นและอเนกประสงค์ พัฒนาและออกแบบมาเพื่อประสิทธิภาพที่สูงในการใช้งานด้านการก่อสร้างที่ทรหด นอกจากนี้ ยังเป็นทางเลือกที่มีประสิทธิภาพสูงสำหรับการทำเหมืองแร่ขนาดเล็กและขนาดกลาง เครื่องเจาะนี้ยังสามารถใช้งานได้แม้แต่บนพื้นที่ขรุขระ ด้วยแขนบูมที่ยาวและจุดศูนย์ถ่วงต่ำ มาพร้อมเครื่องเจาะหิน Epiroc ประสิทธิภาพสูงที่ให้ทั้งประสิทธิผลและผลผลิตสูง



ประโยชน์หลัก

เครื่องเจาะหินที่ใช้งานได้อย่างเหมาะสมที่สุด รวมทั้งอายุการใช้งานของเครื่องที่ยาวนานขึ้น ทั้งนี้เป็นผลมาจากระบบกดหัวเจาะแบบกระบอกสูบ

ช่วงแขนบูมที่ยาว เหมาะสำหรับงานด้านการก่อสร้าง

กำลังผลิตที่สูงที่สุด เป็นผลมาจากชุดเครื่องเจาะหิน COP ที่ได้รับการพิสูจน์แล้ว

ทนทานและเชื่อถือได้

แท่นเจาะนี้ประกอบด้วย Epiroc โดยสามารถใช้งานร่วมกับแท่นเจาะบนผิวดิน Epiroc แบบอ่อนได้เป็นอย่างดี รวมทั้งเครือข่ายบริการที่มีอยู่ทั่วโลก ทำให้ชิ้นส่วนอะไหล่และวัสดุสิ้นเปลืองต่างๆ พร้อมให้บริการเสมอ เมื่อคุณต้องการ เพื่อให้แน่ใจว่าช่วงเวลาที่ทำงานจะเป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพสูง



+ เครื่องเจาะหินที่มีประสิทธิภาพและมีความคล่องตัว

เครื่องเจาะหิน COP มีการตั้งค่าช่วงชักที่สามารถปรับเปลี่ยนได้อย่างสะดวก ทำให้ง่ายต่อการเปลี่ยนความถี่ของเครื่องเจาะหิน ส่งผลให้การเจาะหินในสภาพต่างๆ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ การทำงานร่วมกับระบบหน่วงคู่ (Double DampeningSystem) อันจะทำให้เครื่องเจาะหินเป็นเครื่องจักรประสิทธิภาพสูงที่ทำงานได้กับหินหลากหลายชนิด นอกจากนี้ ระบบหน่วงคู่ยังช่วยลดการสึกหรอของเชือกสลิงของเครื่องเจาะ ทำให้ค่าใช้จ่ายลดลงด้วยเช่นกัน



+ การออกแบบที่ได้รับการพิสูจน์แล้ว

FlexiROC T40 ได้รับการยืนยันแล้วด้วยการออกแบบที่ได้รับการพิสูจน์แล้วจากแท่นเจาะรุ่นก่อน แท่นเจาะนี้สามารถใช้งานได้ยั่งยืนยาวนานหลายปี และเป็นที่พึงพอใจสำหรับลูกค้ามากมายทั่วโลก



ความปลอดภัย

ห้องควบคุมผ่านการรับรอง ROPS และ FOPS มอบทั้งความสบายและความปลอดภัย การควบคุมใช้งานก้านเจาะที่ทำได้รวดเร็วและเชื่อถือได้ ช่วยให้การทำงานเป็นไปอย่างรวดเร็วและราบรื่น รวมทั้งฐานรองก้านเจาะที่แข็งแกร่ง ซึ่งช่วยลดความคลาดเคลื่อนของหลุมเจาะลง ทำให้ได้หลุมเจาะที่ถูกต้องเที่ยงตรงและมีคุณภาพที่สูงมากขึ้น รวมไปถึงการบำรุงรักษาที่ทำได้อย่างสะดวก ทั้งนี้ ต้องขอบคุณการออกแบบที่มีประสิทธิภาพ เมื่อมีงานต้องทำ FlexiROC T40 จะทำให้สำเร็จลุล่วงไม่ว่าสภาพอากาศหรือพื้นดินจะเป็นเช่นไร

ชุดก้านเจาะของหัวเจาะแบบ Tophammer ที่มีให้เลือกมากที่สุดในโลก

Epiroc นำเสนออุปกรณ์การเจาะแบบ Tophammer ที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดในโลก พร้อมด้วยเทคโนโลยีและความน่าเชื่อถือที่ผ่านการพิสูจน์แล้ว สั่งสมจากประสบการณ์นานหลายปีในภาคสนาม ไม่ว่าความต้องการของคุณคืออะไร สำรวจกลุ่มผลิตภัณฑ์ทั้งหมดของเราก่อนตัดสินใจเพื่อความคุ้มค่า ผลิตภัณฑ์ทุกชิ้นได้รับการออกแบบมาเพื่อประสิทธิภาพและความคุ้มค่าสูงสุดสำหรับการใช้งานหัวเจาะแบบ Tophammer





การเสนอการบริการแบบครบวงจร

แม้อุปกรณ์ที่ดีที่สุดก็ยังจำเป็นต้องได้รับการบริการ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์เหล่านั้น จะยังรักษาประสิทธิภาพการทำงานที่สูงไว้ได้ โซลูชั่น การบริการของ Epiroc ทำให้คุณสบายใจได้ว่า อุปกรณ์ของคุณจะพร้อมใช้งานและมีประสิทธิภาพ การทำงานสูงสุดตลอดช่วงอายุการใช้งาน เราได้ให้ ความใส่ใจเป็นอย่างมากในด้านความปลอดภัย ความสามารถในการผลิต และความน่าเชื่อถือ

ด้วยอะไหล่แท้และบริการของ Epiroc จากช่างเทคนิคที่ผ่านการรับรองของเรา เราจึงให้ความเชื่อมั่นกับคุณได้ถึงความสามารถในการผลิต ไม่ว่าคุณจะอยู่ที่ใด

ข้อกำหนดรายละเอียดทางเทคนิค

ส่วนประกอบหลัก

- โครงแทร็ก (Track frames) พร้อมแผ่นตีนตะขาบร่องเดี่ยว (Single grouser) และช่องทำความสะอาด
- การส่ายแทร็กแบบไฮดรอลิก (Hydraulic track oscillation) และระบบฉุดลากสองจังหวะ
- ชุดคอมเพรสเซอร์แบบสกรู Atlas Copco
- ห้องควบคุมของผู้ปฏิบัติงานผ่านการรับรอง ROPS และ FOPS
- ไฟทำงานแบบ LED
- ระบบแขนมูมแบบพับได้
- เสาเจาะแบบโครงอะลูมิเนียม
- ระบบกดหัวเจาะแบบกระบอกสูบไฮดรอลิก
- ระบบควบคุมก้านเจาะแบบหมุน 1 + 7 ก้าน
- เครื่องเจาะหินแบบไฮดรอลิก
- ระบบดักฝุ่น
- ตัวกันฝุ่น
- ฐานรองก้านเจาะคู่แบบไฮดรอลิกพร้อมแท่นแบบปรับเลื่อนลงได้
- โคมไฟสำหรับตรวจซ่อมภายใน
- ระบบเก็บน้ำมันหล่อลื่นของเครื่องเจาะหิน
- ขอบยางสำหรับ DCT
- โลจิก COP

ช่วงขนาดรู (แนะนำ)

	Thread	Metric	US
เส้นผ่านศูนย์กลางรู	T38, T45, T51	Ø 64–115 mm	Ø 2.5"–4.5"
ระบบไฮดรอลิกสำหรับจัดการก้านเจาะ เพื่อรองรับความยาวรูเจาะสูงสุด โดยมีก้านต่อยาว 3.6 เมตร (12 ฟุต) และก้านเริ่มต้นยาว 5.5 เมตร (18 ฟุต)		30.4 m	99.7 ft
ระบบไฮดรอลิกสำหรับจัดการก้านเจาะ เพื่อรองรับความยาวรูเจาะสูงสุด โดยมีก้านต่อขยายยาว 4.3 เมตร (14 ฟุต) และก้านเริ่มต้นยาว 5.5 เมตร (18 ฟุต)		34 m	111.5 ft
ระบบเพิ่มก้านไฮดรอลิกสำหรับความยาวรูสูงสุด 6.1 ม. + 4.2 ม. (20 ฟุต + 14 ฟุต) - FlexiROC T40 - LF (ไม่มีจำหน่ายในประเทศจีน)		10 m	33 ft
ระบบเพิ่มก้านไฮดรอลิกสำหรับความยาวรูสูงสุด ขนาด 6.1 ม. + 3 x 3.66 ม. (20 ฟุต + 3 x 12 ฟุต) (ไม่มีจำหน่ายในประเทศจีน)		15 m	49 ft

เครื่องเจาะหินแบบไฮดรอลิก

เครื่องเจาะหิน	เส้นผ่าศูนย์กลางหลุมเจาะ		แรงกระแทก	ความดันไฮดรอลิก, สูงสุด		อัตราการกระแทก, สูงสุด	แรงบิด, สูงสุด		น้ำหนักโดยประมาณ	
COP SC25-HF	Ø 64–89 มม.	Ø 2.5–3.5 นิ้ว	25 กิโลวัตต์/33.5 แรงม้า	240 บาร์	3,481 ปอนด์ต่อตร.ฟุต	55/71 เฮิรตซ์	1,550 นิวตันเมตร	1,143 ปอนด์แรง/ฟุต	189 กก.	417 ปอนด์
COP SC25X-HF									250 กก.	551 ปอนด์
COP SC25-HE	Ø 76–127 มม.	Ø 3-5 นิ้ว	25 กิโลวัตต์/33.5 แรงม้า	200 บาร์	2,900 ปอนด์ต่อตร.ฟุต	44/55 เฮิรตซ์	1,970 นิวตันเมตร	1,453 ปอนด์แรง/ฟุต	195 กก.	430 ปอนด์
COP SC25X-HE									255 กก.	562 ปอนด์

เครื่องยนต์

เครื่องยนต์ดีเซลเทอร์โบชาร์จ Caterpillar (รงตามมาตรฐาน HVO 100)	
CAT C7.1 Tier 4 Final/Stage 5 (ใบรับรอง EU/US)	168 กิโลวัตต์/225 แรงม้า (ที่ 2,200 รอบต่อนาที)
CAT C7.1 Tier 3/stage IIIA	

ชุดคอมเพรสเซอร์

ชุดคอมเพรสเซอร์สกรู Atlas Copco C106		
ความดันทำงาน, สูงสุด	10.5 บาร์	152 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
FAD, ที่ความดันทำงานปกติ	149 ลิตร/วินาที	316 ลูกบาศก์ฟุตต่อนาที

ระบบกดหัวเจาะ

	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
ส่วนต่อขยายระบบกดหัวเจาะ	1,400 มม.	55 นิ้ว
อัตราการกดหัวเจาะ, สูงสุด	0.92 เมตร/วินาที	184 ฟุต/นาที
แรงกดหัวเจาะ, สูงสุด	20 กิโลนิวตัน	4,400 ปอนด์ฟุต
แรงดึงฉุดลาก, สูงสุด	20 กิโลนิวตัน	4,400 ปอนด์ฟุต
ความยาวโดยรวม	7,140 มม.	281 นิ้ว
ความยาวช่วงเลื่อน	4,240 มม.	167 นิ้ว

ปริมาตร

	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
ถังน้ำมันไฮดรอลิก	250 ลิตร	65.0 แกลลอน
ระบบไฮดรอลิก, โดยรวม	300 ลิตร	79.0 แกลลอน
น้ำมันคอมเพรสเซอร์	24 ลิตร	6.3 แกลลอน
น้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ดีเซล	28 ลิตร	7.4 แกลลอน
เครื่องยนต์ดีเซล, น้ำหล่อเย็น	35 ลิตร	9.2 แกลลอน
เครื่องยนต์ดีเซล, ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	370 ลิตร	98.0 แกลลอน
น้ำมันเกียร์ระบบฉุดลาก	3 ลิตร	0.8 แกลลอน
ถังระบบหล่อลื่น (ECL)	10 ลิตร	2.6 แกลลอน

เสียงและการสั่นสะเทือน*

ห้องควบคุม: ระดับความดันเสียงถ่วงน้ำหนัก A, LpA	77 dB
ห้องควบคุม: ระดับการสั่นสะเทือนทั้งร่างกายที่ถ่วงน้ำหนัก, a_w	< 0.5 ม./วิ^{2}
ระดับกำลังเสียงถ่วงน้ำหนัก A, LwA	124 dB

ระดับแรงดันเสียงถ่วงน้ำหนัก A, LpA, คำนวณ (ระยะห่างจากแท่นเจาะ)			
10 ม.	96 dB	160 ม.	72 dB
20 ม.	90 dB	320 ม.	66 dB
40 ม.	84 dB	640 ม.	60 dB
80 ม.	78 dB	1,280 ม.	54 dB

** ค่าการปล่อยสัญญาณรบกวนที่ประกาศควรรวมกับความไม่แน่นอนของการวัดค่า KpA=6 dB ผลรวมของค่าที่วัดได้ที่ประกาศไว้และค่าความไม่แน่นอนแสดงถึงขีดจำกัดสูงสุดของช่วง ซึ่งมีแนวโน้มที่จะรวมค่าที่วัดได้ไว้ด้วย ค่าต่างๆ ถูกกำหนดตามมาตรฐาน ISO 3744:2010 (สำหรับการประมาณระดับกำลังเสียง), ISO 11203:1995 (สำหรับการคำนวณแรงดันเสียงในระยะทางต่างๆ จากแท่นเจาะ), ISO 11201:2010 (สำหรับระดับแรงดันเสียงในห้องควบคุมของผู้ปฏิบัติงาน) และ ISO 2631-1 (สำหรับการสั่นสะเทือนทั้งร่างกาย)*

ระบบไฟฟ้า

แรงดันไฟฟ้า	24 โวลต์
แบตเตอรี่	2 x 12 โวลต์, 185 แอมแปร์
อัลเทอร์เนเตอร์	28 โวลต์, 95 แอมแปร์
ไฟทำงาน, ด้านหน้า	4 x 70 วัตต์
ไฟทำงาน, ด้านหลัง	2 x 70 วัตต์
ไฟทำงาน, ระบบกดหัวเจาะ	2 x 70 วัตต์
ไฟเตือนและสัญญาณเตือนขณะถอยหลัง	

เครื่องดักฝุ่น DCT 110

	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
พื้นที่ตัวกรอง	11 ตร.ม.	118 ตารางฟุต
ความสามารถในการดูดที่ 500 มิลลิเมตรน้ำ	560 ลิตร/วินาที	1,200 ลูกบาศก์ฟุตต่อนาที
เส้นผ่าศูนย์กลางท่อดูด	127 มม.	5 นิ้ว
ความดันลมทำความสะอาด, สูงสุด	7.5 บาร์	109 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
การใช้ปริมาณลมทำความสะอาด	2-4 ลิตร/พัลส์	0.06-0.12 ลูกบาศก์ฟุต/พัลส์
จำนวนชิ้นส่วนตัวกรอง	11 ชิ้น	

ระบบไฮดรอลิก

ตัวกรองสำหรับการไหลกลับและระบายน้ำ (อัตราการกรอง)	16 µm สัมบูรณ์
อุณหภูมิแวดล้อมสูงสุดสำหรับหม้อหล่อเย็นน้ำมันไฮดรอลิก	50°C (122°F)

ข้อกำหนดรายละเอียดทางเทคนิค



ระบบกดหัวเจาะแบบกระบอกสูบไฮดรอลิก
พร้อมเสาเจาะแบบโครงอะลูมิเนียมแข็ง
ทำให้มีแรงกดหัวเจาะที่เที่ยงตรงและ
ช่วยยืดอายุการใช้งานของก้านเจาะให้นานขึ้น

ฐานรองก้านเจาะคู่แบบไฮดรอลิกพร้อมแท่นแบบปรับ
เลื่อนลงได้ ช่วยให้ได้หลุมเจาะที่ตรงและฝังปลอกท่อ
ได้อย่างรวดเร็ว

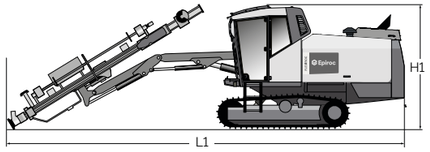
แท่นเจาะติดตั้งหัวเจาะหินที่มีระบบหน่วงคู่
(Double Dampening System) แบบพิเศษ
ช่วยให้ความสามารถในการผลิตสูงขึ้นและ
ประหยัดค่าใช้จ่ายในการเจาะ

ห้องควบคุมได้ผ่านการรับรอง ROPS และ FOPS
พร้อมแผ่นป้องกันด้านใต้ห้องควบคุม
และยังมีกระจกหน้าต่างด้านหน้าแบบเสริมความ
แข็งแรงเพื่อความปลอดภัยที่สูงที่สุด

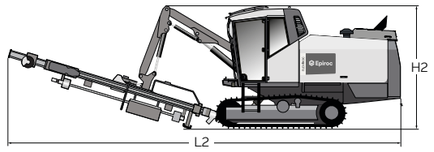
ดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ
FlexiROC T40

ห้องควบคุมแบบนิรภัย

- ผ่านการรับรอง ROPS และ FOPS พร้อมยางกันกระแทก
- ที่ปัดน้ำฝน 2 ก้าน พร้อมระบบฉีดล้าง
- กระจกลามิเนตใส (หน้าต่างด้านหน้าและหลังคา 10 มม.)
- เบาะที่นั่งผู้ปฏิบัติงานปรับได้ทั้งหมด
- ไฟห้องควบคุม
- ไฟสถานะการเอียงแท่นเจาะ
- กระจกมองหลัง
- ถังดับเพลิง, ชนิดผงเคมีแห้ง 6 กก. (13 ปอนด์) ประเภท ABE class III
- เต้าเสียบปลั๊กไฟ 24 โวลต์
- กระจกลามิเนตใส (กระจกหน้าต่างด้านข้าง 8 มม.)
- ชุดติดตั้งพร้อมลำโพงสำหรับวิทยุ CD หรือ DVD
- กระจกนิรภัยใส (กระจกหน้าต่างด้านหลัง 8 มม.)
- ชุดกล่องเครื่องมือ/แพลตฟอร์มแบบยึดติดกับด้านหน้า
- เก้าอี้แบบทำความร้อนด้วยไฟฟ้า
- ระบบทำความร้อนห้องควบคุม



การดัมพ์ระบบกดหัวเจาะแบบที่ 1



การดัมพ์ระบบกดหัวเจาะแบบที่ 2

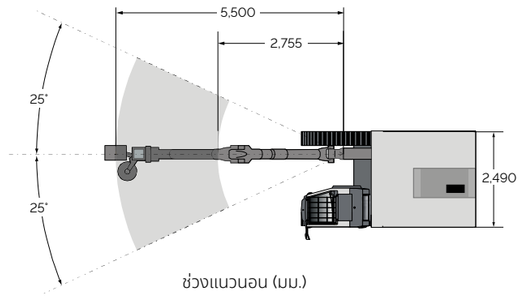
ขนาดสำหรับขนส่ง

การดัมพ์ระบบกดหัวเจาะแบบที่ 1	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
ความสูง (H1)	3,200 มม.	126.0 นิ้ว
ความยาว (L1)	11,600 มม.	456.7 นิ้ว
การดัมพ์ระบบกดหัวเจาะแบบที่ 2		
ความสูง (H2)	3,500 มม.	133.9 นิ้ว
ความยาว (L2)	11,000 มม.	433.1 นิ้ว

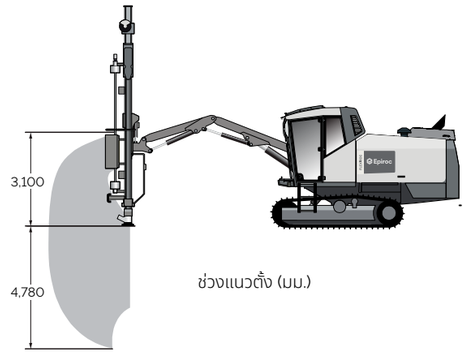
น้ำหนัก

รุ่นมาตรฐานไม่รวมอุปกรณ์เสริมและก้านเจาะทั้งหมด	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
เครื่องยนต์ Tier 3	15,500 กก.	34,170 ปอนด์
เครื่องยนต์ Tier 4 Final	15,300 กก.	33,730 ปอนด์

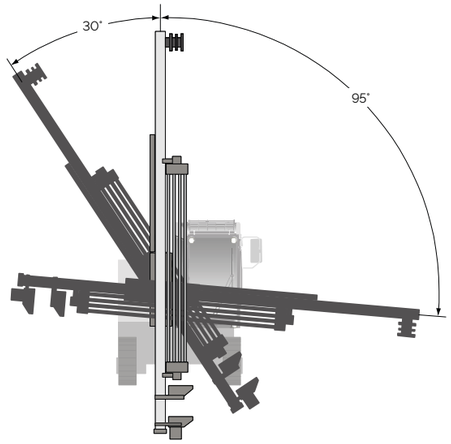
ข้อกำหนดรายละเอียดทางเทคนิค

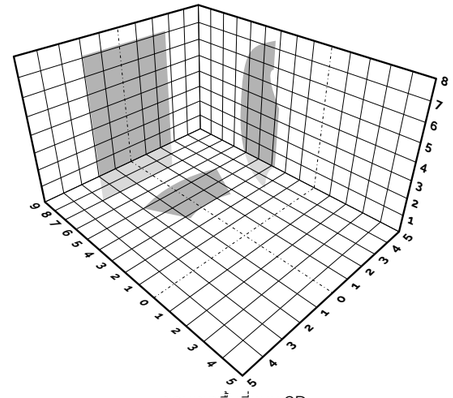


ช่วงแนวนอน (มม.)



ช่วงแนวตั้ง (มม.)





ขอบเขตพื้นที่แบบ 3D

อุปกรณ์เสริมที่มีให้เลือก

*ไม่สามารถใช้ได้ในประเทศจีน

ห้องควบคุม
- บานหน้าต่าง: กระจกลามิเนตใสด้านหน้า 24 มม., หลังคา 10 มม. และกระจกย้อมสีด้านข้าง 8 มม. - กระจกนิรภัยหลัง 8 มม.*
- กระจกหน้าต่างหลังคาย้อมสี 10 มม.*
- ที่ปัดน้ำฝนกระจกหน้าต่าง, กระจกหน้าต่างด้านขวา
- ชุดที่บังแดด (ด้านหลัง, กระจกหน้าต่างด้านหลังและหลังคา)
- กล้องจับภาพด้านหลังพร้อมจอแสดงผลในห้องควบคุม
- วิทยุพร้อมเครื่องเล่น
- กล้องสำหรับขาตั้ง*

ส่วนรองรับ
- ขารองรับชุดไฮดรอลิก
- กว้านไฮดรอลิกพร้อมสายลวดที่มีขอเกี่ยวพ่วงและตัวนำสายลวด*
- ชุดทำความร้อนเครื่องยนต์ดีเซล
- ปั๊มเติมเชื้อเพลิงแบบไฟฟ้า
- ขอเกี่ยวพ่วง
- โซ่แทร็กพร้อมแผ่นตีนตะขาบสามร่อง*
- แผ่นยางสำหรับ DCT
- น้ำมัน PAR M & S
- ระบบหล่อลื่นส่วนกลาง
- กล่องเครื่องมือที่ด้านหลังซ้าย*
- ช่องจ่ายอากาศพิเศษที่ด้านหน้าส่วนรองรับ*
- ไฟทำงานแบบซีนอน*
- สวิตช์ปรับการไหลของอากาศ

ระบบกดหัวเจาะ
- ชุดอุปกรณ์ป้องกัน, ตาม EN16228*
- เดือยขนาดใหญ่ขึ้นพร้อมแผ่นเพลทใหญ่เพื่อป้องกันไม่ให้แท่นเจาะจมลงในพื้นดินนุ่ม*
- ท่อนำร่อง TDS สำหรับขาตั้งก้านเจาะ*:
  - TDS 56 สำหรับท่อนำร่อง 56 มม.
  - TDS 64 สำหรับท่อนำร่อง 64 มม.
  - TDS 76 สำหรับท่อนำร่อง 76 มม.
  - TDS 87 สำหรับท่อนำร่อง 87 มม.
- ตัวยึดฐานรอง RHS แบบหมุน*
- อุปกรณ์หล่อลื่นเกลียว ECG (พร้อมน้ำมันหล่อลื่น)*
- อุปกรณ์หล่อลื่นเกลียว, แบบแปรง (พร้อมจาระบี)
- ตัวยึดปลอก

ระบบน้ำ
- ถังระบบหมอกน้ำแบบครบวงจร 120 ลิตร

ระบบเจาะหลุมและการเอียง
- อุปกรณ์ควบคุมความลึก/การเอียงของหลุมเจาะ HQS11
- ตัวรับลำแสงเลเซอร์สำหรับความลึกหลุมเจาะ HQS12
- ชุดเข็มทิศ GPS*
- มุม ROC อุปกรณ์ควบคุมการเอียงของหลุมเจาะแบบกลไก

ชิ้นส่วนและการซ่อมบำรุง
- การดูแล COP
- การดูแล ROC

อุปกรณ์เสริมที่ไม่ติดตั้ง
- อุปกรณ์เติมแก๊สสำหรับเครื่องเจาะหิน*
- ชุดบริการ 50 ชั่วโมงแรก สำหรับชุดคอมเพรสเซอร์
- ระบบหล่อลื่น
- ชุดแปลง T45, T51



9868 0296 86 | 2026-11 Orebro, Sweden คำประกาศลิขสิทธิ์ © ปี ค.ศ. 2026 Epiroc Rock Drills AB, Orebro, Sweden ยี่ห้อสินค้าบางรายการที่กล่าวถึงในเอกสารฉบับนี้เป็นเครื่องหมายการค้าของ Epiroc ห้ามใช้หรือคัดลอกเนื้อหาหรือส่วนใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาต
อย่างไรก็ตาม ภาพประกอบและรูปภาพบางส่วนอาจแสดงอุปกรณ์ทางเลือกและอุปกรณ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน ในการรับประกันของคุณ ให้ติดต่อตัวแทนจำหน่ายอุปกรณ์ดั้งเดิมของคุณเพื่อขอข้อมูลและรายละเอียดเพิ่มเติม

Epiroc

epiroc.com