

PowerROC D50 全液压潜孔式露天钻机

适用于采石场和露天矿山

孔径范围: 90–152 mm (3.5–6")

 **Epiroc**



实用性 超出您的想象

PowerROC D50 是一款性能稳定、经济实用、人机交互友好的钻机。其机身更加灵活，以较低的运营成本有效提高您的生产力。

该设备配备新一代适用于建筑与矿山工况环境的专用 PLC 系统，驾驶室中配有显示屏，为您提供更可靠的控制系统和更人性化的操作交互界面。简洁的设计，有效提高了设备的可靠性和维护便利性。PowerROC D50 结构坚实紧凑，拥有更强劲的动力系

统；优化设计的换杆系统和电气控制系统可有效提高您的穿孔效率。该设备同时配有可触控的 12.1 英寸显示屏，交互界面更友好，令操作人员可以直观了解钻机的运行状态，使设备的整体运行效率得到有效提升。

⊕ 主要特点

更高的生产力，源自于更强劲的动力系统和更灵活的机身，大大 **提高钻孔效率**

配有显示屏的控制系统和专用的 PLC 系统，交互友好，有效 **提高操作舒适性**

久经考验的坚固设计，以较低成本确保 **高出勤率和可靠性**



成熟设计助您“钻”不停歇

在露天采矿作业中助您一臂之力，实现高效作业，并快速提高您的投资回报率。



高效

- PowerROC D50 秉承了安百拓的可靠技术，配备强劲的动力系统；
- 增加PowerUP功能，通过提高发动机的最高转速，增大空压机的输出风量，使钻机可在更严苛的工况条件下，提供可靠的性能和高钻孔质量；
- 柱塞变量泵确保液压系统更稳定、更高效，从而为您带来高生产力和低油耗；
- 较低的设备初次投入成本和较高的穿孔速率，为您的经济效益保驾护航。



操作舒适

- 通过防滚翻(ROPS)和防落物 (FOPS) 双认证的驾驶室为操作人员提供安全的操作环境；
- 钻孔操作视野良好，且所有的控制手柄都布局得当，操作方便；
- 驾驶室内集成的12.1英寸显示屏可全方位显示发动机运行数据、整机系统数据、故障诊断信息、报警提示信息以及功能参数设定，令操作人员可直观了解钻机的状态，方便进行日常检修；
- 集尘系统在钻孔过程中能有效起到抑尘的功效，为操作人员提供了清洁的操作环境，并有效保护周边的环境。



维护保养便利

- PowerROC D50 的日常维护件位于伸手可及的范围内，检修和更换都更为方便；
- 所有的管路、电缆和电气元件都带有标识，与备件图纸中的编号一致，便于故障排查；
- 电气系统采用简化设计，因此无需特殊的培训，操作人员即可进行常规的操作维护。

安百拓全方位维修服务

即使是最好的设备也需要定期维护才能确保其最佳性能。在您设备的使用周期内，安百拓的服务解决方案让您心安、使您的设备达到理想的利用率。我们注重安全，生产力以及可靠性。

无论您身处何处，我们的原厂备件和专业的服务人员，将确保您的生产力。



技术规格

主要部件

- 行走系统包括带清洁孔的三齿履带板，可摆动车架和双速行走马达
- 康明斯柴油发动机，国四排放标准
- 阿特拉斯·科普柯螺杆式空压机
- 通过防滚翻 (ROPS) 和防落物 (FOPS) 双认证的驾驶室，配备空调和12.1英寸显示屏
- 高强度单直臂
- 钢推进梁
- PowerUP 功能
- Power ECO 功能
- 由液压马达驱动 的链式推进系统

发动机

康明斯涡轮增压柴油发动机 L9CS4 360C, 国四排放标准	
额定功率, 1 800 rpm	264 kW

推进梁

液压马达驱动链式推进梁双扶杆器可移动式捕尘罩	
最大推进速率	0.88 m/s
最大推进力	12 kN
最大拉力	23 kN
总长度	7 560 mm
推进行程	4 684 mm

集尘装置

DCT 200	
过滤面积	20 m²
滤芯数量	20 pcs
吸力, 500 mm wg	950 l/s
吸尘管直径	152 mm
最大清洁空气压力	7.0 bar
自清洗耗气量	2–4 l/pulse

油料容量

液压油箱	360 l
液压系统总容量	450 l
空压机油	70 l
发动机油	35 l
发动机, 冷却水	60 l
发动机, 柴油箱	500 l
行走马达齿轮箱	3 l
润滑油箱 (ECL)	20 l
尿素箱容积	60 l

回转头

回转头	联接螺纹	最大转速	最大扭矩, 凿岩时	最大扭矩, 拆杆时	适用潜孔冲击器规格
DRU 5	API 2 ¾" REG, box	90	2040 Nm	3400 Nm	3.5", 4" and 5" DTH hammer

潜孔冲击器（须单独订购）

潜孔冲击器	上接头螺纹规格	孔径范围	重量	长度（不含螺纹）
COP 32	API 2 ¾" REG pin	90–100 mm (3.5–4")	23 kg (51 lbf)	925 mm (36.4")
COP 44	API 2 ¾" REG pin	115–127 mm (4.5–5")	38 kg (84 lbf)	958 mm (37.7")
COP 54	API 2 ¾" REG pin	134–152 mm (5.5–6")	57 kg (125 lbf)	1 069 mm (42.1")

- 自动换杆系统, 6+1 钻杆库
- 液压扶杆器
- 集尘系统
- 预分离器
- 潜孔冲击锤润滑装置
- 钻管螺纹润滑装置
- 倒车报警
- 2D 电子角度仪
- 液压油加热装置
- 收音机

空压机

阿特拉斯·科普柯螺杆式空压机	
最大工作压力	20 bar
FAD, 额定功率 1 800 rpm 排量	289 l/s
FAD, 额定功率 2 000 rpm 排量	322 l/s

孔径范围及孔深（推荐）

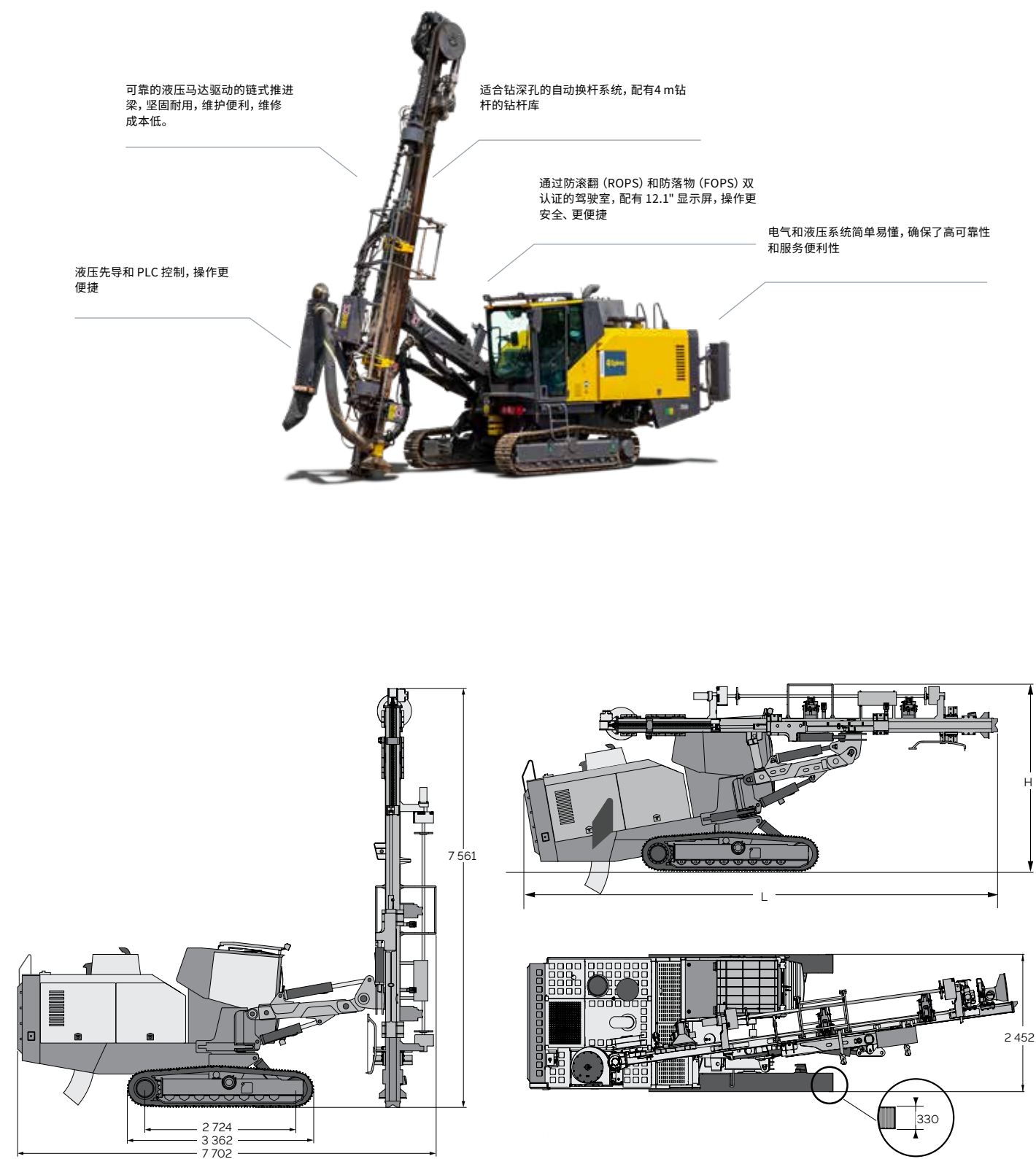
		Metric
推荐潜孔锤和孔径范围	3.5" 4" 5"潜孔冲击器	90–152 mm
液压自动换杆器钻孔深度, 4 m (13.12') 钻管	Ø 89 mm 钻管	29 m
单杆钻孔深度		4.3 m

液压系统

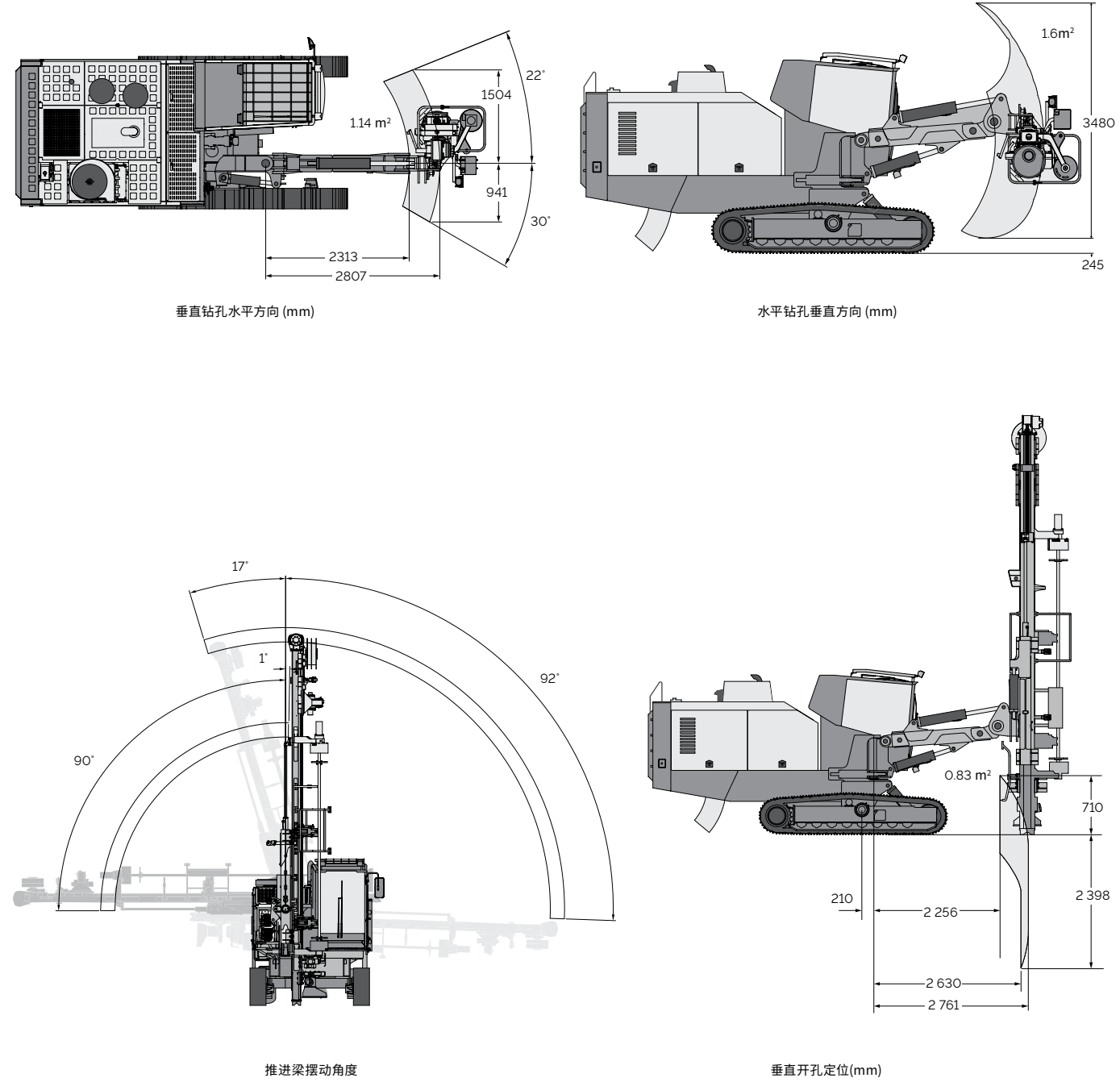
液压油冷却	
环境温度	-25—50°C
柱塞泵 (1)	99.4 l/min
柱塞泵 (2)	99.4 l/min
齿轮泵 (3)	67.8 l/min
齿轮泵 (4)	23.2 l/min
齿轮泵 (5)	23.2 l/min
过滤精度	10 µm absolute

电气系统

电压	24 V
电池	2 x 12 V, 200 Ah
发电机	28 V, 110 A
工作灯, 前部	3 x 70 W
工作灯, 尾部	1 x 70 W
工作灯, 推进梁	2 x 70 W
倒车报警器	



运输尺寸		
	公制	美制
高度 (H)	3 500 mm	137.8"
长度 (L)	9 440 mm	371.7"
宽度	2 500 mm	98.4"
重量	17 800 kg	39 242 lb



可选装部件

- 机身**

 - 发动机和空压机空滤系统
 - 适用于 -25°C 以上的冷启动装置
 - 空压机控制系统保温和加热装置
 - 声光电一体报警器
 - 服务灯
 - 适用于刮刀钻的超级回转功能
 - Fleet+
- 驾驶室**

 - 孔深显示仪
 - 倒车影像
- 润滑油、润滑系统和水雾系统**

 - 集中润滑系统 (CLS)
 - 寒带适用液压油 VG 32
 - 热带适用液压油 VG 68
 - 标准液压油 VG 46
 - 水雾系统，配备水泵和 300 L 水箱 (2X150 L)
- 推进梁**

 - 自动换杆系统 (RHS) 转换套件, 76 mm

United in performance. Inspired by innovation.

卓越汇聚我们，创新激发我们，承诺驱动我们不断前行。安百拓为您带来完善的解决方案和前沿的技术，让您获得今天的成功，并引领未来。

epiroc.com

