

PowerROC T25 DC

รถเจาะพื้นผิวสำหรับงานก่อสร้างและงานวิศวกรรมโยธา เหมือนหินก่อสร้าง
และเหมือนหินปูนขนาดเล็ก

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของหลุมเจาะ: 51-89 มม. (2-3.5 นิ้ว)





เส้นทางสู่ความสำเร็จ ของคุณ

PowerROC T25 DC การออกแบบที่ผ่านการพิสูจน์การใช้งานจริงมาแล้ว
เหมาะสำหรับงานก่อสร้างและงานวิศวกรรมโยธา รวมทั้งในเหมืองหิน
ก่อสร้างและเหมืองหินปูนขนาดเล็ก

ด้วยหัวเจาะ RD 14S/KOP 1540 ที่มีขนาด
กะทัดรัดแต่ประสิทธิภาพสูงเพียงพอสำหรับ
การใช้งานของคุณ เครื่องจักรสามารถใช้งาน
ได้อย่างยืดหยุ่นทั้งสำหรับเหมืองหินขนาดเล็ก

พื้นที่โครงการก่อสร้าง งานเจาะร่องหรือการ
วางฐานรากที่ปักอาศัย หากคุณดำเนินธุรกิจ
ด้วยขนาดงานที่ไม่ใหญ่มาก รถเจาะรุ่นนี้พร้อม
เป็นพันธมิตรทางธุรกิจที่เชื่อถือและไว้วางใจได้

⊕ ประโยชน์หลัก

การออกแบบที่ตรงไปตรงมา ทำให้ใช้งานได้สะดวกและดูแลรักษา
ได้อย่างง่าย

ขุมพลังที่วางใจได้ มีอายุการใช้งานยาวนานช่วยให้ลดค่าซ่อมบำรุง
และเพิ่มความพร้อมในการทำงาน

ใช้เชื้อเพลิงคุ้มค่าและมีอัตราการเจาะที่รวดเร็ว ด้วย PowerEco
ซึ่งเป็นระบบประหยัดเชื้อเพลิง และเครื่องยนต์ที่มีเสถียรภาพ
ทั้งหมดนี้ช่วยลดต้นทุนในการทำงาน

ตรงไปตรงมาและเรียบง่าย

ด้วยการออกแบบที่เรียบง่ายและแข็งแกร่ง PowerROC T25 DC ช่วยให้มั่นใจได้ว่าการทำงานจะมีความน่าเชื่อถือสูงและสามารถเข้าถึงจุดต่าง ๆ ได้ง่าย เครื่องช่วยให้บริการทั่วโลกของเราสามารถให้บริการคุณได้อย่างรวดเร็วไม่ว่าคุณจะอยู่ที่ใด



+ ทำงานได้มากกว่า - ยุ่งยากน้อยกว่า

การออกแบบที่ตรงไปตรงมาช่วยให้ใช้งานและบำรุงรักษาไม่ยุ่งยาก งานเจาะจึงง่ายตายและบำรุงรักษาง่ายกว่า การควบคุมไฮดรอลิกโดยตรงไม่ซับซ้อน (Direct Control) มีชิ้นส่วนและส่วนประกอบไฟฟ้าที่น้อยกว่า ช่วยลดปัญหาและลดการบำรุงรักษาให้เหลือน้อยที่สุด



+ เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมและโครงสร้างที่เป็นมิตร

เราใส่ใจสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอกห้องควบคุม เครื่องยนต์ Cummins Stage V / Tier 4 Final / Tier 3 ประหยัดเชื้อเพลิงอย่างเต็มที่โดยไม่กระทบต่อกำลังการผลิตหรือเพิ่มผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ภายในห้องขับเคลื่อนที่ผ่านการรับรองมาตรฐาน FOPS และ ROPS มีหน้าต่างขนาดใหญ่ที่ให้อากาศที่บริสุทธิ์สำหรับการเจาะ ยกสูงจากพื้นมาก และโครงสร้างที่กะทัดรัดของ PowerROC T25 DC ทำให้สามารถเคลื่อนตัวได้อย่างสะดวกแม้บนพื้นผิวขรุขระ



+ ยกระดับผลกำไรของคุณ

The PowerROC T25 DC ได้รับการออกแบบทางวิศวกรรมและออกแบบมาเพื่อช่วยให้งานของคุณประสบความสำเร็จ หัวเจาะหิน RD 14S/KOP 1540 เป็นส่วนประกอบที่แข็งแรง ไม่ซับซ้อน ซึ่งใช้งานง่ายและดูแลรักษาได้ในราคาประหยัด เครื่องที่ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและต้องการการดูแลรักษาที่น้อยที่สุดให้อัตราการเจาะที่สูง ใช้งานง่าย ซึ่งช่วยให้อายุการใช้งานของคุณจะทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

การเสนอการบริการแบบครบวงจร

แม้อุปกรณ์ที่ดีที่สุดก็ยังคงจำเป็นต้องได้รับการบริการอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์เหล่านั้นจะยังรักษาประสิทธิภาพการทำงานที่สูงไว้ได้ โซลูชันการบริการของ Epiroc ทำให้คุณสบายใจได้ว่า อุปกรณ์ของคุณจะพร้อมใช้งานและมีประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดตลอดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ เรามุ่งเน้นที่ความปลอดภัย ประสิทธิภาพการทำงาน และความน่าเชื่อถือ

ด้วยอะไหล่แท้และบริการของ Epiroc จากช่างเทคนิคที่ผ่านการรับรองของเรา เราจึงให้ความเชื่อมั่นกับคุณได้ถึงความสามารถในการผลิตไม่ว่าคุณจะอยู่ที่ใด



ข้อกำหนดรายละเอียดทางเทคนิค

ส่วนประกอบหลัก

- โครงสร้างแบบแผ่นรองเดี่ยว ระบบไฮดรอลิกพร้อมเกียร์สองระดับ
- เครื่องยนต์ดีเซล Stage V / Tier 4 Final, Cummins B6.7
- เครื่องยนต์ดีเซล Tier 3 Cummins QSB 6.7
- คอมเพรสเซอร์แอร์แบบสกรู
- ห้องขับเคลื่อนที่ผ่านการรับรองมาตรฐาน FOPS และ ROPS

- แขนงแบบมาตรฐาน
- มอเตอร์ไฮดรอลิกและระบบขับเคลื่อนส่วนประกอบหัวส่วนแบบราวโซ่
- ระบบตัดต่อกันเจาะแบบแทนหมุน (RHS)
- เครื่องเจาะหินแบบไฮดรอลิก
- ระบบดักเก็บฝุ่น

เครื่องยนต์

เครื่องยนต์ดีเซลเทอร์โบชาร์จ Cummins B 6.7, Stage V / Tier 4 Final	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
กำลังที่ 2,300 rpm	129 kW	173 แรงม้า

เครื่องยนต์ดีเซลเทอร์โบชาร์จ Cummins QSB 6.7, Tier 3	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
กำลังที่ 2,300 rpm	119 kW	160 hp

ชุดคอมเพรสเซอร์

คอมเพรสเซอร์แอร์แบบสกรู	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
ความดันทำงาน, สูงสุด	8.8 บาร์	128 psi
FAD, ที่ความดันทำงานปกติ	101 L/s	215 cfm

ระบบไฮดรอลิก

อุณหภูมิไฮดรอลิก	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
อุณหภูมิแวดล้อมสูงสุด	50°C	122°F

ระบบรางหัวเจาะ

ระบบมือจับมอเตอร์ไฮดรอลิกพร้อมตัวปรับสายและตัวปรับศูนย์และปลั๊กครอบกันระหว่างการเลือก	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
ส่วนต่อขยายระบบรางหัวเจาะ	1,500 มม.	59 นิ้ว
อัตราการกัดหัวเจาะ, สูงสุด	0.6 ม./วิ	118 ฟุต/นาที
แรงกดหัวเจาะ, สูงสุด	19.6 kN	4 406 lbf
แรงดึงจุดลาก, สูงสุด	19.6 kN	4 406 lbf
ความยาวโดยรวม	7,720 มม.	303.9 นิ้ว
ความยาวช่วงเลื่อน	4,200 มม.	165.4 นิ้ว

เครื่องเจาะหินแบบไฮดรอลิก

หัวเจาะหิน	แรงกระแทก	แรงดันไฮดรอลิก	อัตราการกัดกระแทก	แรงบิดสูงสุด	น้ำหนักโดยประมาณ
KOP 1540	15 kW (20.1 hp)	145 บาร์ (2 100 psi)	3,000 bpm	451 Nm (332 lbf-ft)(O6)	220 กก. (485 lb)
RD 14S	14 kW (18.8 hp)	145 บาร์ (2 100 psi)	2 700 bpm	700 Nm (516 lbf-ft)(O7) 865 Nm (638 lbf-ft)(O8)	220 กก. (485 lb)

ระยะหลุมเจาะ (ที่แนะนำ)

ประเภทการเจาะ	ประเภทเหล็กกล้าสำหรับเจาะ	เส้นผ่าศูนย์กลางการเจาะ	ความลึกหลุมสูงสุด	ความยาวของเหล็กเจาะ
การเจาะขยาย	T38, T45	51-89 มม. (2-3½ นิ้ว)	3.6 ม. (12 นิ้ว)	4,270 มม (14 ฟุต) x 1
			15.8 ม. (52 ฟุต)	4,270 มม (14 ฟุต) x 1 3,050 มม. (10 ฟุต) x 4
			18.3 ม. (60 ฟุต)	4,270 มม (14 ฟุต) x 1 3,660 มม. (12 ฟุต) x 4
			14.6 ม. (48 ฟุต)	4,270 มม (14 ฟุต) x 1 3,660 มม. (12 ฟุต) x 3

ถังดักเก็บฝุ่น

	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
พื้นที่ตัวกรอง	14.4 ตร.ม.	154 ตร.ฟ.
จำนวนชิ้นส่วนตัวกรอง	6 ชิ้น	6 ชิ้น
ความดันลมทำความสะอาด, สูงสุด	4.0 บาร์	58 psi
ปริมาตรอากาศสำหรับทำความสะอาด	17 ล./ครั้ง	0.6 ลบ.ฟ./ครั้ง

ระบบไฟฟ้า

แรงดันไฟฟ้า	24 โวลต์
แบตเตอรี่	2 x 12 V, 96 Ah
อัลเทอร์เนเตอร์	24 V, 70 A
ไฟทำงาน, ด้านหน้า	2 x 70 วัตต์
ไฟทำงาน, ด้านหลัง	1 x 70 W
ไฟเตือนและสัญญาณเตือนถอยหลัง (อุปกรณ์เสริม)	

ปริมาตร

	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
ถังน้ำมันไฮดรอลิก	200 ล.	53 US gal
ระบบไฮดรอลิก, โดยรวม	280 ล.	74 US gal
น้ำมันคอมเพรสเซอร์	20 ล.	5.3 US gal
น้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ดีเซล	25 ล.	6.6 US gal
เครื่องยนต์ดีเซล, น้ำมันหล่อเย็น	33 ล.	8.7 US gal
เครื่องยนต์ดีเซล, ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	290 ล.	76.6 US gal
ถังเชื้อเพลิง DEF	49 ลิตร	13 US gal

ข้อกำหนดรายละเอียดทางเทคนิค

ควบคุมการเปลี่ยนก้านเจาะได้ง่าย มีระบบกลไกทั้งหมดพร้อมระบบควบคุมไฮดรอลิกโดยตรง (Direct Control)

สายต่าง ๆ ได้รับการจัดการอย่างชาญฉลาด สายยึดกระแทกจัดไว้แยกต่างหากจากสายอื่น ๆ ที่ค้นวิสัยทัศน์ในขณะทำงาน RHS อีกด้วย



ห้องขึ้นผ่านการรับรองมาตรฐาน FOPS และ ROPS ที่สะดวกสบาย มีจุดเด่นที่คอนโซลควบคุมการเจาะไฮดรอลิกโดยตรงที่เข้าใจง่าย ชุดระบายความร้อนประสิทธิภาพสูงมีจำหน่ายสำหรับพื้นที่ใช้งานเขตร้อน

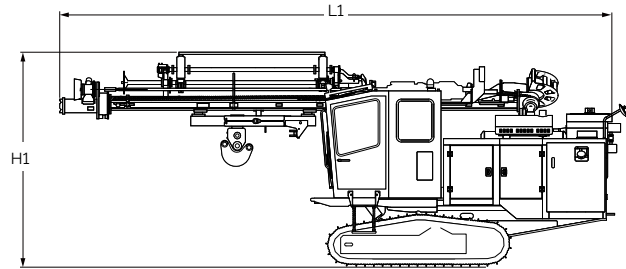
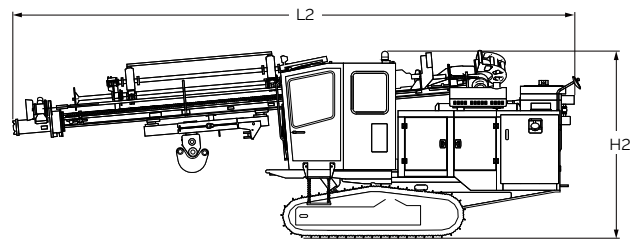
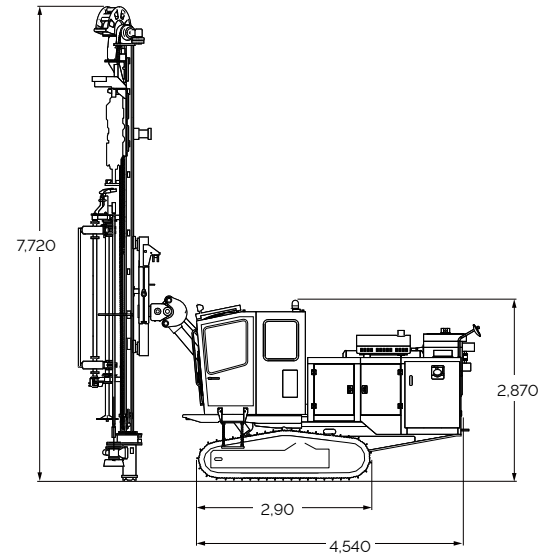
เครื่องบีบลมแรงดันสูงมอบพลังทั้งหมดที่หัวเจาะหิน RD 14S/KOP 1540 ต้องการ



ดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ PowerROC T25 DC

ขนาดสำหรับขนส่ง

	หน่วยเมตริก	หน่วยอเมริกา
ความสูง (H1)	3.350 มม.	131.9 นิ้ว
ความสูง (H2)	2.980 มม.	117.3 นิ้ว
ความยาว (L1)	8.670 มม.	341.3 นิ้ว
ความยาว (L2)	8.890 มม.	350 นิ้ว
ความกว้าง (W)	2.350 มม.	92.5 นิ้ว
ความสูงในการป้อนจ่าย	7.720 มม.	303.9 นิ้ว
น้ำหนัก (แทน RD 14S)	11,300 กก.	22,700 ปอนด์
น้ำหนัก (แทน KOP 1540)	11,630 กก.	25,640 ปอนด์



อุปกรณ์เสริมที่มีให้เลือก

ส่วนรองรับ

- โช้คแทร์กพร้อมแผ่นดินตะขามสามร่อง
- ระบบชุปเปอร์โรเทชั่น
- ระบบควบคุมความเร็วในการหมุนจากห้องควบคุม
- ระบบควบคุมแรงดันกระแทกจากห้องควบคุม

ห้องควบคุมแบบนิรภัย

- ไฟเตือน-ไฟหมุน
- เครื่องเล่นสื่อ (รวมวิทยุ เฉพาะญี่ปุ่น)
- กระจกสำหรับมองหลัง (ซ้าย/ขวา)
- ไฟเตือนเมื่อน้ำมันไฮดรอลิกเหลือน้อย
- ระบบกล้องมองหลัง
- ชุดไฟ LED

ระบบตรวจวัดหลุม

- ไฟแจ้งเตือน 2 มิติ
- ไฟแจ้งเตือน 3 มิติพร้อมแจ้งความเร็วและความลึก

ระบบควบคุมฝุ่น

- ชุดแยกฝุ่นเบื้องต้น

ระบบรางหัวเจาะ

- หัวเจาะแบบแรงกระแทกสูง
- RHS สำหรับ T38 พร้อมข้อต่อขนาด 55 มม.
- RHS สำหรับ T45 SPEEROD
- RHS สำหรับ T45 พร้อมข้อต่อขนาด 63 มม.
- RHS สำหรับ T45 พร้อมข้อต่อขนาด 66 มม.

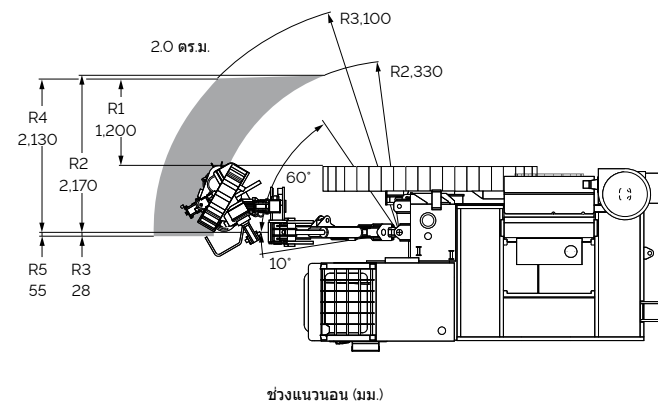
ระบบพ่นละอองน้ำในหลุมเจาะ

- ระบบพ่นละอองน้ำ (ถึงน้ำ 150 ลิตร)

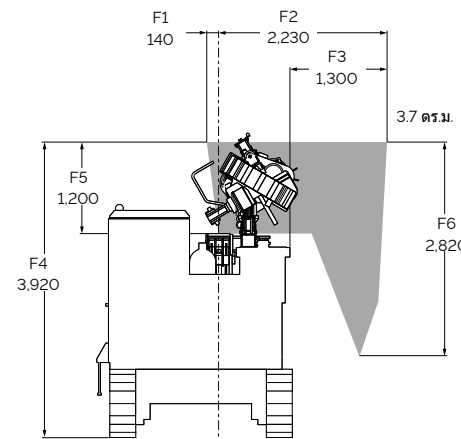
อุปกรณ์ที่จัดส่ง, ไม่ได้ติดตั้งสำเร็จ

- อุปกรณ์อัดแก๊สหัวเจาะ
- ชุดทดสอบแรงดันไฮดรอลิก
- ชุดอัปเกรดกรองเชื้อเพลิง

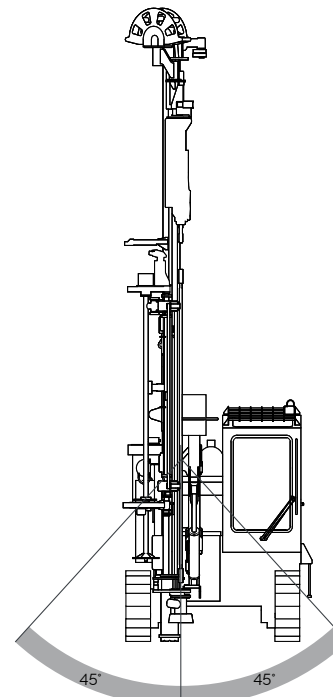
ข้อกำหนดรายละเอียดทางเทคนิค



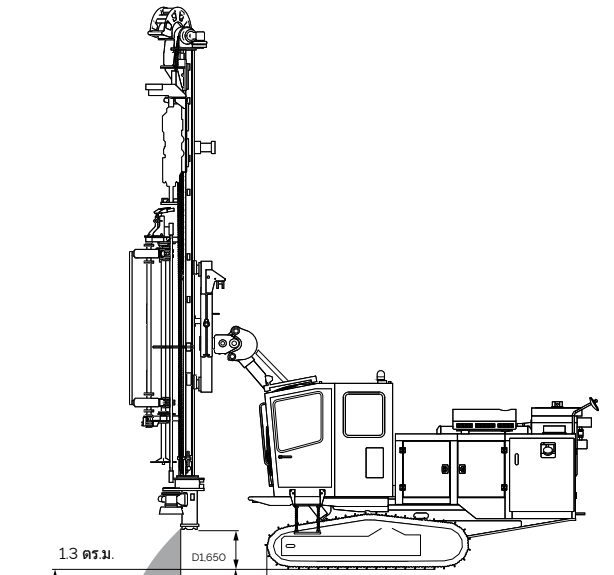
ช่วงแนวอน (มม.)



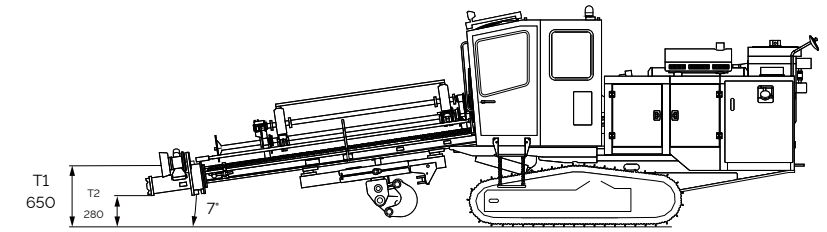
พื้นที่ครอบคลุมในการเจาะแนวอนด้านหน้า (มม.)



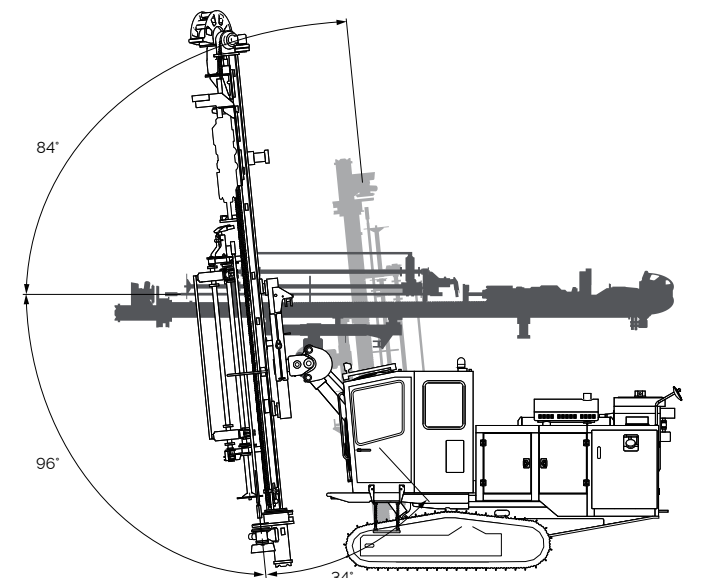
มุมเหวี่ยงสำหรับป้อนจ่าย, ซ้ายและขวา



ช่วงแนวตั้ง (มม.)



การเจาะด้านหน้า



มุมเหวี่ยงสำหรับป้อนจ่าย

United in performance. Inspired by innovation.

ประสิทธิภาพรวมเราให้เป็นหนึ่ง นวัตกรรมสร้างแรงบันดาลใจ
และความเชื่อมั่นผลักดันให้เราก้าวต่อไป โปรตไรร่างใจ
ให้ Epiroc มอบโซลูชันที่คุณต้องการเพื่อให้คุณบรรลุเป้าหมาย
ในวันนี้ และมอบเทคโนโลยีเพื่อให้คุณเป็นผู้นำในวันพรุ่งนี้
epiroc.com

