

PowerROC T35

เครื่องเจาะพื้นผิวสำหรับงานก่อสร้างและเหมืองหิน
เส้นผ่าศูนย์กลางกลางหลุม: 64–115 มม. (2½–4½ นิ้ว)





กำลังและประสิทธิภาพในการทำงาน

PowerROC จาก Epiroc ให้ประสิทธิภาพในการทำงานที่สมชื่อในสภาพแวดล้อมที่สมบุกสมบัน

PowerROC T35 พัฒนาและออกแบบมาสำหรับการใช้งานด้านการก่อสร้าง งานประเภทวัสดุผสม และงานเหมืองหินที่สมบุกสมบัน PowerROC T35 ให้อัตราการเจาะสูง กับประสิทธิภาพและกำลังที่มากเพียงพอตามความต้องการของคุณ

ระบบ COP Logic ร่วมกับชุดเจาะหิน COP ที่มี การติดตั้งระบบรองรับแรงกระแทกช่วยให้อัตราสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงต่ำและคุณภาพหลุมเจาะเชื่อถือได้

⊕ ข้อดีที่สำคัญ

ใช้งานและดูแลรักษาง่ายเนื่องจากโครงสร้างที่ไม่ซับซ้อนและห้องควบคุมที่ออกแบบมาได้เหมาะกับสรีระ

เจาะหลุมได้เป็นเส้นตรง แกนเหล็กเจาะอายุการใช้งานยาวนานโดยอาศัยระบบ COP Logic

อัตราการเจาะสูงเนื่องจากระบบเจาะหิน COP

พร้อมใช้งานเต็มที่

PowerROC ช่วยให้พร้อมสำหรับการทำงานทุกเมื่อที่คุณต้องการ เครื่องมีความแข็งแกร่งและพร้อมสำหรับการทำงานอย่างต่อเนื่อง โครงสร้างส่วนประกอบที่ใช้งานร่วมกันกับผลิตภัณฑ์อีกหลายตัวของ Epiroc และการเข้าถึงส่วนประกอบต่าง ๆ ที่ไม่ยุ่งยาก ทำให้สามารถดูแลรักษาได้รวดเร็วและรองรับการทำงานได้อย่างเต็มที่



+ ประหยัดกว่ากับผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการทำงานสูง

ความพร้อมใช้งานสูงและอัตราสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงต่ำ บวกกับแรงอัดกระแทกที่พอเหมาะและการใช้งานโดยรวมที่ไม่ยุ่งยาก ทำให้ PowerROC จาก Epiroc มีต้นทุนในการครอบครอง (TCO) ต่ำเป็นพิเศษ ซึ่งหมายถึงผลตอบแทนการลงทุนที่สั้นและขีดความสามารถในการทำงานที่พร้อมสรรพสำหรับการทำงานของ คุณ ไม่เพียงเท่านั้น เนื่องจากเครื่องใช้งานได้ง่าย การกำหนดตำแหน่งต่าง ๆ จึงทำได้อย่างรวดเร็ว เครื่องจึงพร้อมทำงานตามที่คาดการณ์ไว้โดยไม่จุกจิกใด ๆ

+ เปิดหลุมได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

ยิ่งหลุมเจาะมีคุณภาพเท่าไร การอัดเปิดหลุมยิ่งดีขึ้นเท่านั้น ระบบ Cop Logic ของเราปรับแต่งให้มีประสิทธิภาพในการเจาะที่ดีที่สุดแบบเรียลไทม์ พร้อมระบบไฮดรอลิกที่แข็งแกร่งและชิ้นส่วนเคลื่อนที่ที่มีอยู่อย่างจำกัด ไม่ว่าสภาพหินคือ, คุณสามารถมั่นใจได้ PowerROC rigs จะได้รับอัตราการเจาะสูงโดยการลดต้นทุนการสิ้นเปลือง. ระบบ COP Logic จาก Epiroc เมื่อทำงานร่วมกับชุดเจาะหิน COP ที่มีระบบรองรับแรงกระแทกทำให้การสัมผัสของดอกเจาะกับหินมีคุณภาพดีเยี่ยม และสามารถส่งกำลังอัดกระแทกได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

+ ระบบการทำงานที่สอดคล้องประสานประสิทธิภาพสูง

เครื่องเจาะ PowerROC ออกแบบมาให้ไม่ซับซ้อน เครื่องพร้อมทำงานทันทีที่คุณต้องการ โครงสร้างที่เหมาะสมกับสรีระ วิสัยทัศน์ที่ดี และการใช้งานที่ไม่ยุ่งยากทำให้ผู้ควบคุมทำงานได้อย่างเต็มที่ PowerROC T35 มีความทนทาน ประหยัดและพร้อมสำหรับการใช้งานแบบต่อเนื่องยาวนาน

บริการที่ครบวงจร

อุปกรณ์ที่ดีที่สุดเองก็จะต้องมีการดูแลรักษาเป็นประจำเพื่อให้ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ บริการ Epiroc ช่วยให้มั่นใจได้เต็มที่ว่าอุปกรณ์จะพร้อมใช้งานอย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดอายุการใช้งาน เราให้ความสำคัญกับความปลอดภัย ผลผลิต และเสถียรภาพในการทำงาน

การเลือกใช้นชิ้นส่วนแท้และบริการ Epiroc จากช่างที่ได้รับการรับรองของเรา ช่วยให้มั่นใจได้ว่าเราสามารถปกป้องผลผลิตของคุณได้อย่างเต็มที่ไม่ว่าคุณอยู่ที่ใดก็ตาม

ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค

ส่วนประกอบหลัก

- โครงคั่นตะขามแบบสามแผ่น ระบบไฮดรอลิกพร้อมเกียร์สามระดับ
- เครื่องยนต์ดีเซล Tier 4 (Stage IIIB)/Tier 3 (Stage IIIA), Cummins QSB6.7 150kW/Cummins QSB6.7 142 kW
- คอมเพรสเซอร์แอร์แบบสกรู
- ห้องควบคุมรับรองมาตรฐาน ROPS และ FOPS
- แขนบูมมาตรฐาน/แบบยืดได้

- ระบบป้อนจ่ายอะลูมิเนียมแบบติดตั้งลูกสูบ
- ระบบควบคุมกำลังแบบแทนหมุน
- ระบบเจาะหินแบบไฮดรอลิก
- ระบบดักเก็บฝุ่น

เครื่องยนต์

เครื่องยนต์ดีเซลเทอร์โบชาร์จ Cummins QSB 6.7, Tier 3/stage IIIA	เมตริก	US
กำลังที่ 2 300 rpm	142 kW	190 hp
เครื่องยนต์ดีเซลเทอร์โบชาร์จ Cummins QSB 6.7, Tier 4/stage IIIB	เมตริก	US
กำลังที่ 2 300 rpm	150 kW	201 hp

คอมเพรสเซอร์

คอมเพรสเซอร์แอร์แบบสกรู	เมตริก	US
แรงดันทำงาน, สูงสุด	9.7 บาร์	140 psi
FAD, ที่แรงดันทำงานปกติ	130 l/s	276 cfm

แขนบูม

แขนบูมมาตรฐานสำหรับงานเจาะด้านหน้า และแขนบูมแบบยืดได้สำหรับแนวตั้งที่ครอบคลุมเป็นพื้นที่กว้าง (อุปกรณ์เสริม)	เมตริก	US
ระยะยืดแขนบูม	800 มม.	140 psi
มุมยกแขนบูม	50° (ด้านบน)	25° (ด้านล่าง)
มุมเหวี่ยงแขนบูม	55° (ด้านขวา)	10° (ด้านซ้าย)

ระบบไฟฟ้า

แรงดันไฟฟ้า	24 V
แบตเตอรี่	2 x 12 V, 120 Ah
อัลเทอร์เนเตอร์	24 V, 70 A
ไฟส่องทำงาน, ด้านหน้า	2 x 70 W
ไฟส่องทำงาน, ด้านหลัง	1 x 70 W
สัญญาณเตือนภัย	

ระบบเจาะหินแบบไฮดรอลิก

งานเจาะหิน	กำลังกระแทก	แรงดันไฮดรอลิก	อัตราการอัดกระแทก	แรงบิดสูงสุด	น้ำหนักโดยประมาณ
COP SC19	19 kW (25.5 hp)	220 บาร์ (3 190 psi)	49 Hz	700 Nm (516 lbf-ft)	174 กก. (384 ปอนด์)
COP SC19X				*980 Nm (723 lbf-ft)	226 กก. (498 ปอนด์)

* มอเตอร์ 09 แรงบิดสูง

ช่วงรู้ (แนะนำ)

ประเภทการเจาะ	ประเภทหลักสำหรับเจาะ	เส้นผ่าศูนย์กลางการเจาะ	ความลึกหลุมสูงสุด	ความยาวของหลักเจาะ
หนึ่งรอบ	T38, T45, T51	64-115 มม. (2½-4½ นิ้ว)	3.66 ม. (12 ฟุต)	4 270 มม. (14 ฟุต)
การเจาะต่อขยาย (แขนบูมมาตรฐานและแขนบูมแบบยืดได้)	T38, T45		25 ม. (82 ฟุต)	4 270 มม (14 ฟุต) x 1 3 660 มม. (12 ฟุต) x 6
	T51		18 ม. (59 ฟุต)	4 270 มม (14 ฟุต) x 1 3 660 มม. (12 ฟุต) x 4

ระบบไฮดรอลิก

ออยล์คูลเลอร์ไฮดรอลิก	เมตริก	US
อุณหภูมิแวดล้อมสูงสุด	50°C	122°F

ปริมาตร

ถังน้ำมันไฮดรอลิก	200 ล.	53 US gal
ระบบไฮดรอลิก, รวม	280 ล.	74 US gal
น้ำมันคอมเพรสเซอร์	27 ล.	6.6 US gal
น้ำมันเครื่องยนต์ดีเซล	25 ล.	6.1 US gal
เครื่องยนต์ดีเซล, น้ำหล่อเย็น	33 ล.	8.7 US gal
เครื่องยนต์ดีเซล, ถังเชื้อเพลิง	380 ล.	100 US gal

ตัวดักเก็บฝุ่น

	เมตริก	US
ส่วนกรอง	18.4 ตร.ม.	198 ตารางฟุต
จำนวนไส้กรอง	8 ชั้น	8 ชั้น
แรงดันอากาศสำหรับทำความสะอาด, สูงสุด	4.0 บาร์	58 psi
ปริมาณอากาศสำหรับทำความสะอาด	17-34 ล./ครั้ง	170N ล./นาทึ

การป้อนจ่าย

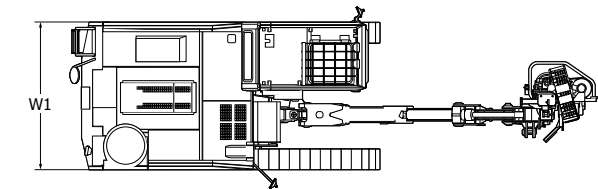
ระบบป้อนจ่ายไฮดรอลิกขับเคลื่อนด้วยชุดปั๊มลูกสูบ พร้อมตัวนำแนวสายส่งและตัวปรับศูนย์หลักเจาะกับปล้องครอบกันฝุ่นแบบเคลื่อนที่ได้	เมตริก	US
ระยะการป้อนจ่าย	1 500 มม.	59 นิ้ว
อัตราการป้อนจ่าย, สูงสุด	0.85 ม./วิ	167 ฟุต/นาทึ
แรงป้อนจ่าย, สูงสุด	19.6 kN	4 406 ปอนด์
แรงดึง, สูงสุด	19.6 kN	4 406 ปอนด์
ความยาวรวม	7 770 มม.	306 นิ้ว
ความยาวในการเคลื่อน	4 420 มม.	174 นิ้ว

ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค



ขนาดในการขนส่ง

	เมตริก		US	
ความสูงในการป้อนจ่าย	7 770 มม.		306 นิ้ว	
	มาตรฐาน	แบบยืดออกได้	มาตรฐาน	แบบยืดออกได้
ส่วนป้อนจ่ายเพื่อเท 1				
ความสูง (H1)	3 300 มม.	3 500 มม.	130 นิ้ว	138 นิ้ว
ความยาว (L1)	9 100 มม.	9 100 มม.	359 นิ้ว	359 นิ้ว
ความกว้าง (W1)	2 360 มม.	2 360 มม.	93 นิ้ว	93 นิ้ว
ส่วนป้อนจ่ายเพื่อเท 2				
ความสูง (H2)	2 900 มม.	2 900 มม.	115 นิ้ว	115 นิ้ว
ความยาว (L2)	9 100 มม.	9 400 มม.	359 นิ้ว	371 นิ้ว
ความกว้าง (W1)	2 360 มม.	2 360 มม.	93 นิ้ว	93 นิ้ว
ล้อขับเคลื่อน				
I1	2 890 มม.	3 160 มม.	114 นิ้ว	125 นิ้ว
I2	4 440 มม.	4 700 มม.	175 นิ้ว	185 นิ้ว
น้ำหนัก				
Tier 3/Stage IIIA	12 100 กก.	12 500 กก.	26 680 ปอนด์	27 560 ปอนด์
Tier 4/Stage IIIB		13 500 กก.		29 770 ปอนด์



อุปกรณ์เสริมต่าง ๆ

- ฐานเคลื่อน
- ดินตะขามแบบแผ่นเดี่ยว
 - ระบบขุดเปอร์โรเทชั่น

ห้องโดยสารปลอดภัยสูง

- ไฟเตือน - ไฟหมุน
- ตัวรับสัญญาณมีเดีย (รวมวิทยุ เจาะสัญญาณ)
- กระบอกสำหรับมองหลัง (ซ้าย/ขวา)
- ชุดไฟ LED
- กล้องมองหลัง

ระบบตรวจวัดหุลม

- ไฟแจ้งมุม 2 มิติ
- ไฟแจ้งมุม 3 มิติพร้อมแจ้งความเร็วและความลึก

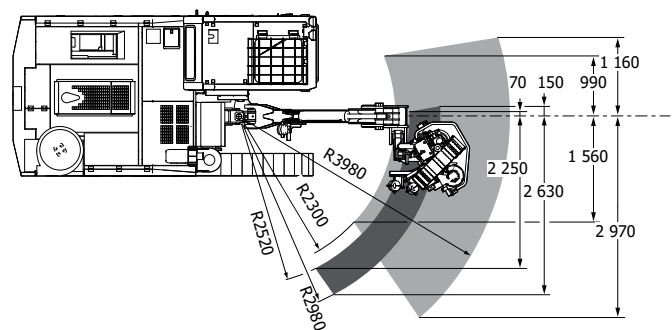
น้ำมันหล่อลื่น, ระบบหล่อลื่นและระบบฟั่นละอองน้ำ

- ระบบฟั่นละอองน้ำ (ถังน้ำ 150 ลิตร)

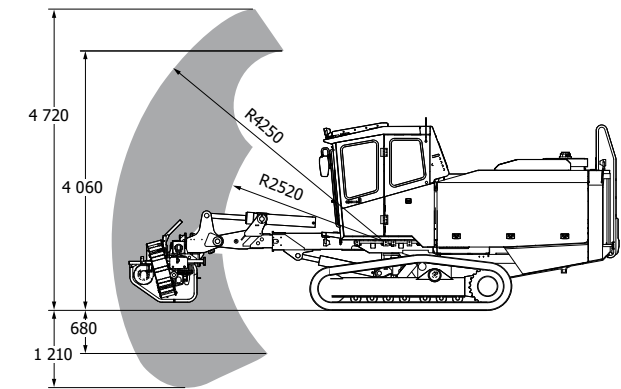
ข้อกำหนด CE

- การป้องกันชิ้นส่วนที่หมุนวน

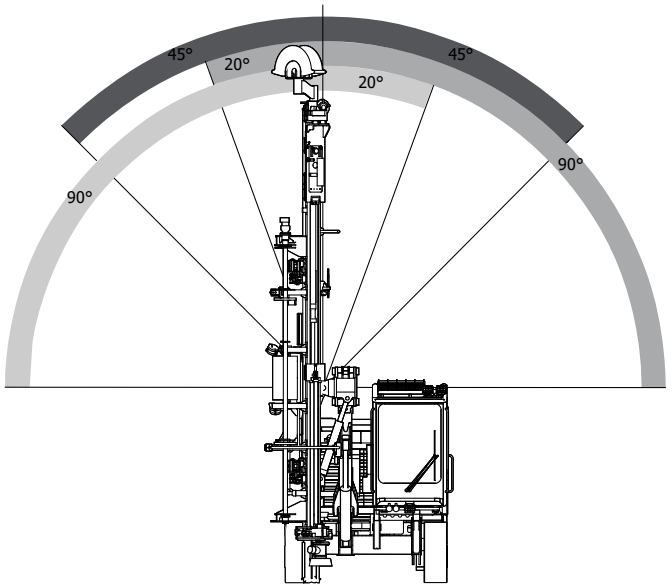
ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค



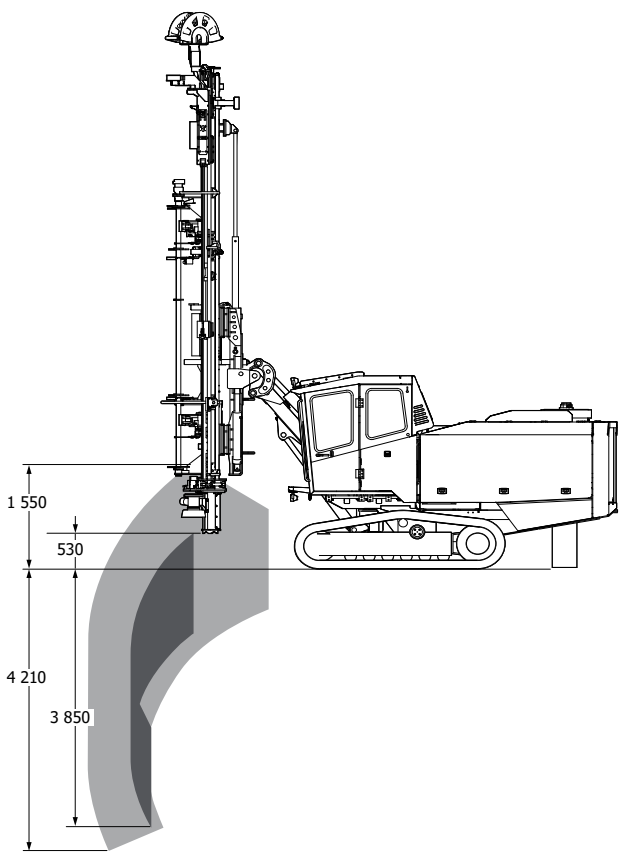
การเข้าถึงแนวนอน (มม.)



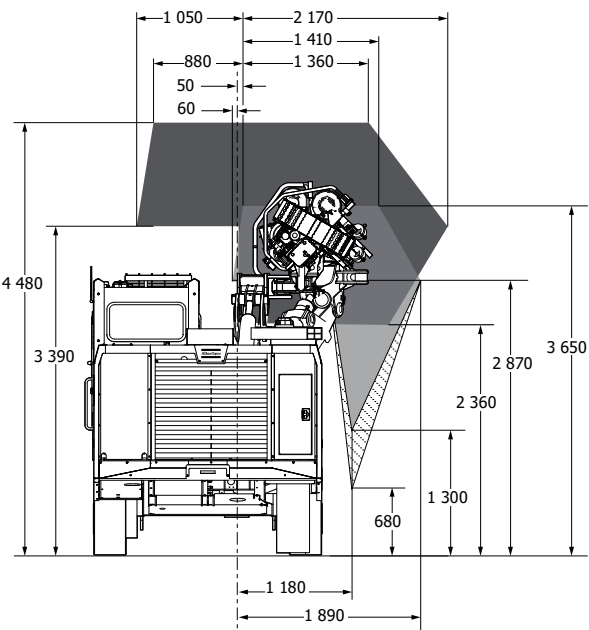
การเจาะด้านหน้าโดยการขั้วรอย (มม.)



มุมเหวี่ยงส่วนป้อนจ่าย



การเข้าถึงแนวตั้ง (มม.)



มุมมองด้านหลัง (มม.)

มุ่งมั่นเพื่อพัฒนาประสิทธิภาพ ภายใต้ แรงบันดาลใจเพื่อส่งเสริมนวัตกรรม

ประสิทธิภาพในการทำงานคือเป้าหมายร่วมกันของเรา นวัตกรรมคือแรงบันดาลใจของเรา และความมุ่งมั่นคือสิ่งที่ผลักดันเราให้ก้าวไปข้างหน้า เชื่อมมันได้กับ Epiroc ในการนำเสนอผลิตภัณฑ์ที่คุณต้องการเพื่อก้าวไปสู่ความสำเร็จในวันนี้ พร้อมทั้งเทคโนโลยีเพื่อก้าวไปสู่อนาคต epiroc.com

